

普尔菲特行星减速机PLF60

产品名称	普尔菲特行星减速机PLF60
公司名称	深圳市森日精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:普尔菲特 型号:PLF 60:mm
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区佳裕大厦
联系电话	17144290661 17144290661

产品详情

我们以严谨的态度制造精密的行星减速机。为客户提供经济、可靠的、优质的传动方案。。普尔菲特行星减速机总部位于江苏盐城，锂电设备专用行星减速机，数控机床专用行星减速机，包装机械专用精密行星减速机，自动化机械专用伺服行星减速机，通用机械专用行星式减速机，切割机械专用行星齿轮减速机等等、

普尔菲特行星减速机优势概述：

低背隙：精密背隙5 arcmin，行星减速机精密定位的特性，充分展现高精度伺服马达的特性

体积小：同级产品中体积最小，最适合设备空间受限的场合

高强度：内部组件采用经热处理之高强度优质合金钢，足以应对严峻的恶劣工作环境

高效率：低损耗精密齿轮设计，传动效率高达97%

规格齐全：独特多段减速比，精密、经济选择性佳，精密高效输出之行星齿轮式减速装置，是伺服电机、步进电机等精密传动机构的最佳组合

全密封设计：密封式全油封设计，确保润滑油脂不泄漏，专利内齿环设计，确保耐用与降低噪音

广泛应用于：印刷机械、切割机械、医疗机械、纺织机械、包装机械、食品机械、建筑机械、木工机械、石油机械、数控机床、机械手臂、机器人、船舶、军工、航天航空等自动化机械设备。

行星减速机选型注意事项：

选配行星减速机应遵循适用性与经济性相结合的原则，就是说行星减速机的各项技术指标，既能满足设备的要求又能节约成本。“过”与“不及”都会带来成本浪费，因此正确选用行星减速机非常重要。

选用行星减速机应考虑其结构类型、承载能力、减速比、输出转速、轴向力、径向力、扭转刚性、背隙等内在指标，也应充分考虑安装形式、工况条件、工作环境等外部结构。下列几项是选用减速机最基本的要求，具体如下：

1，安装尺寸：即伺服电机前端的尺寸。在选用行星减速机，行星减速机的输入端必须与伺服电机的输出端的尺寸完全吻合。

2，减速比：电机每分钟额定输出转数/减速比=减速机每分钟输出多少转，行星减速机应尽量选用接近理想的减速比，以保证得到理想的转速。

3，扭矩：伺服电机额定输出扭矩（步进电机是保持转矩）*减速比，减速机额定输出转数一定要大于这个数值，如果小于，减速机会缩短使用寿命，严重情况下会断轴或者崩齿。

4，回程背隙：回程间隙（精度）（行星减速机输出轴一圆周分为360度，一度=60弧分）即我们常说的“弧分”，单位：arcmin。回程间隙越小，其精度越高，成本也越高，用户选择满足其精度要求的减速机就可以了。还要考虑横向/径向受力和平均寿命。横向/径向受力大的减速机在安装和使用中可靠性相对较高，不易出问题。通常其平均寿命远超过所配伺服电机的寿命。

行星减速机选型时应注意：

- 1，确认你的负载额定扭矩要小于 > 行星减速机额定输出扭矩。
- 2，伺服电机额定扭矩（乘以）x减速比要大于 > 负载额定扭矩。
- 3，负载通过减速机转化到伺服电机的转动惯量，要在伺服电机允许的范围内。
- 4，确认行星减速机精度能够满足您的控制要求。

行星减速机的特点：

- 1，独特多段减速比，高效率输出扭力之行星齿轮减速机装置是伺服马达、步进马达等精密传动机构的最佳组合。
- 2，专利内齿环设计，确保耐用与低噪音。
- 3，密闭式全油封设计确保润滑油脂不泄漏。
- 4，低损耗精密齿轮设计传动效率高达98%。
- 5，适合NEMA马达按装标准规范，安装容易。
- 6，同级产品中体积最小，最适合有限之设备空间。
- 7，高精度行星减速机低背隙3-5弧分，标准型6-10弧分皆可供应。

焊接设备、通讯设备、石油化工、轻工纺织、仪器仪表、冶金、汽车、船舶、铁路、航空航天等自动化机械行业。

行星减速机以其体积小，传动效率高，减速范围广，精度高等诸多优点，而被广泛应用于伺服、步进、直流等传动系统中。其作用就是在保证精密传动的前提下，主要被用来降低转速增大扭矩和降低负载/电机的转动惯量比。在过去几年里，有的用户在使用行星减速机时，由于违规安装等人为因素，而导致行星减速机的输出轴折断了，使企业蒙受了不必要的损失。因此，为了更好的帮助广大用户用好行星减速机，向你详细地介绍如何正确安装行星减速机。

正确的安装，使用和维护行星减速机，是保证机械设备正常运行的重要环节。因此，在安装伺服行星减速机时，请务必严格按照下面的安装使用相关事项，认真地装配和使用。

第一步，安装前确认电机和行星减速机是否完好无损，并且严格检查电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速机凹槽等尺寸及配合公差。

第二步，旋下行星减速机法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整PCS系统夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。

第三步，将电机与行星减速机自然连接。连接时必须保证减速机输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

另外，在安装时，严禁用铁锤等击打，防止轴向力或径向力过大损坏轴承或齿轮。一定要将安装螺栓旋紧之后再旋紧紧力螺栓。安装前，将电机输入轴、定位凸台及减速机连接部位的防锈油用汽油或锌钠水擦拭净。其目的是保证连接的紧密性及运转的灵活性，并且防止不必要的磨损。

在电机与伺服行星减速机连接前，应先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。为保证受力均匀，先将任意对角位置的安装螺栓旋上，但不要旋紧，再旋上另外两个对角位置的安装螺栓最后逐个旋紧四个安装螺栓。最后，旋紧紧力螺栓。所有紧力螺栓均需用力矩扳手按标明的固定扭力矩数据进行固定和检查

为伺服行星减速机的专业设计、生产、销售、服务为一体的现代化企业。公司拥有雄厚的技术力量、专业的自动化生产设备、精良的生产工艺及先进的检测设备。

普尔菲特的行星减速机产品是针对大多数的设备需求来设计，与伺服配合应用上，发挥了良好的伺服刚

性效应，准确的精密定位控制，在运转平台上具备了低背隙，高效率，高输入转速，高输入扭矩，运转平顺，低噪音等特性。此外，外观及结构设计上也力求轻薄短小，紧凑并轻量化的条件发展，它让伺服马达能在更高，更有效率的情形下运转，并减低其回馈的负载惯量，并增加输出的扭矩。

我们的产品广泛应用于机器人、机械手臂、数控机床、焊接割设备、塑料机械、包装印刷机械、纺织印染机械、电子设备、医疗机械、船舶、通讯、航天航空等各种领域。

性能及特点：

- 1，行星齿轮的传动介面采用不含保持器之满针滚针轴承，增加接触面积以提高结构刚性及输出扭矩。
- 2，采用德国先进的设备和设计分析技术，分别对齿面作齿形及导程修整，以降低齿轮对啮入及啮出的冲击和噪音，增加齿轮系的使用寿命。
- 3，齿轮材料选用高级的20cCrMnTi优质合金钢，硬度可达900Hv(HRC62-68)。
- 4，行星臂架与输出轴采用一体式的结构设计，且输出轴的轴承配置采用大跨距设计确保大的扭转刚性和输出负载能力。
- 5，使用Life time lubrication/长效润滑油，并采用IP65防护等级的密封设计，润滑油不泄，整个使用期内无需添加润滑剂，免维护。

深圳市森日精密机械有限公司专业从事精密行星减速机行业十多年，并拥有一支专业的服务团队，可根据客户的需求进行改进，为客户提供全方位、多元化的个性化服务。

深圳市森日精密机械有限公司坚信以客户的需求为中心，持续改进，为客户提供经济、可靠的、优质的传动方案。我们以严谨的态度制造精密的行星减速机。以诚挚的姿态服务于全球客户；我们秉承“责任、创新、信念、诚信”的企业文化；我们本着“客户第一、研发创新、持续改善”的企业方针，努力为新老客户服务、创造价值。本公司在机械产品这一领域倾注了无限的热忱和激情，公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌，携手共创美好明天！

高精密的行星减速机设计、生产、销售，以及一系列精密机械传动产品、设备及方案提供商