

# 铜包钢圆线全自动生产可大批量供货

产品名称	铜包钢圆线全自动生产可大批量供货
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

## 产品详情

第一只是合格，过硬才是标准，双和防雷不争最好，只争更好，十年以来用过硬的产品质量来回馈广大新老客户，业内良心品质，值得您选择！双和防雷全国服务热线：15720485781.

### 【铜包钢圆线产品优势：】

- 1、采用四维连续电镀工艺生产，铜钢结合异常牢固，比市场上其他公司生产的冷拉包覆、步进连铸、挂镀工艺都更加先进；
  - 2、全自动生产线生产，产品离散度好，质量稳定可靠；
- 3、采用世界上最先进的四维连续电镀工艺生产，铜层铜元素结构致密，无镀液残留，比同样铜层厚度的传统挂镀法寿命延长30%以上；
- 4、先进的工艺保证每盘产品、每米产品、产品上任意一点铜层厚度几乎一致，而其他工艺无法做到；
  - 5、镀层无其他重金属残留，使用者更加健康；
- 6、采用无氰化物镀液，是真正安全环保的生产工艺（市场是大部分镀铜工艺均采用氰化物镀液，是剧毒的，也是极不环保和危险的；

7、制造工艺先进，采用最先进的技术生产，弯曲180度铜层不会脱落、翘皮、开裂；

### 【铜包钢圆线在使用施工前的注意事项】

#### 铜包钢圆线

适用于一般环境和潮湿、盐碱、酸性土壤极产生化学腐蚀介质的特殊环境等高要求的工作接地、保护接地、防雷接地、防静电接地的水平接地体。铜包钢圆线在接线过程中能够产生重要的保护作用，不会在电力设备的使用过程中对人造成一定的损害，影响生命健康。我公司专业生产铜包钢圆线，铜包钢接地棒等。

- 1、操作人员不得面对于熔模开口处操作施工。
  - 2、点火时，一旦引燃粉被引燃，操作人员必须立即离开熔模至少1.50米。
  - 3、当放热焊剂反应结束后，任何人不得直接接触熔模和被焊接件。
  - 4、当放热焊剂反应结束后，须待熔模和被焊接件自然冷却10——20秒，使用工具钳从熔模中取出。
  - 5、对被焊接件进行绝缘处理，必须待导线完全冷却之后方可进行。
- 6、施工操作前，必须保证被焊接件无污物，熔模熔腔和型腔内无上次焊接时留下的焊渣块或焊渣粉末。

### 【铜包钢圆线特点】：

1.

#### 铜包钢圆线

集肤效应原理，其导电性与纯铜线相当，良好的导电性便于超大电流(例如雷电流、发生事故的短路电流等)的传输扩散。

2.成捆、成轴包装、便于运输、装卸方便;

3.采取特殊热处理，可制成软态、大长度、大量减少直线连接点，减少地网自身电阻，有效降低地网劣化隐患;

4.防腐蚀性能优越，寿命长达50年;

5.可采用电镀、连铸等不同工艺制造，按照用户需求制作电镀铜包钢接地圆线和连铸铜包钢接地圆线

### 【铜包钢圆线的分类及计量方式介绍】

#### 铜包钢圆线

是避雷产品里面比较常见的一种，铜包钢圆线是由一定根数的铜包钢单线绞制作而成，是铜包着钢丝，所以钢丝外围包裹铜层的复合线材，铜包钢圆线利用低压高频信号的趋

肤效应，在高频区沿表面行走的，所以只要铜层厚度达到一定的范围，某个频率段的信号就能被传递。铜是来起到传导弱电信号的作用，钢丝则是起到支撑的作用。

依据铜包裹到钢丝的不同方法，主要分为电镀、包覆、热铸/浸以及电铸。铜包钢圆线既有钢的强度和韧性，又有铜的良好导电性和耐腐蚀性能。在工程项目中，计算使用多少铜包钢圆线是从张拉端开始的，按拐点将钢圆线分为若干断，分别计算张拉力与伸长量，再将各段的伸长量相加，和就是总伸长量了，用CAD就可以计算，按照设计给的要素在CAD上画出曲线来，一查询就有你要的答案了其他按照正常的计算理论伸长值的公式计算，平弯竖弯交叉的地方，曲线转角度=开根号（平面转角度的平方+竖向转角度的平方），两个弧长都算，单独计算再叠加起来这样就行了。用三角函数分段计算:一般图纸有坐标,已知水平和高差，可算斜线长独，这是近似法,但相差不大。

### 【双和寄语】

相逢是首悠扬的歌，相识是杯醇香的酒，相处是那南飞的雁，相知是根古老的藤，心静时会默默地祝福您，愿幸福与平安伴随着您一生。双和防雷，十年好品质！

公司电话：0317-8557781

公司手机：15720485781

QQ：2942201715

公司网址：<http://www.hftbg.com/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

（联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲）