

铜包钢圆线的施工使用方法是怎样的

产品名称	铜包钢圆线的施工使用方法是怎样的
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

产品详情

绝不安于现状，任何人都可以创造自己的命运，成功依赖于不断地适应与创造。“一切成就，一切荣誉，都开始于一个意念。”只有不断的前进才会不被淘汰，双和防雷要做的就是让他人模仿而自己坚持走自己的创新之路！双和防雷全国服务热线：15720485781.

【铜包钢圆线生产方式介绍】

铜包钢圆线的生产方法主要有铸造热压法、电镀法、浸涂上引法以及连续挤压包覆法等。由于铸造热压法工艺落后，设备投资大，材料利用率低，成本高，尤其是产品的长度有限，已达于被淘汰的地位，因此这里主要介绍后3种方法。

1、电镀法

电镀法是采用牵引方式使镀铜钢圆线钢丝通过电镀槽，在钢丝表面镀上规定厚度的铜镀层形成镀铜钢圆线。工艺流程为：钢丝校直拉伸—酸洗—清洗—多次通过电解槽进行电镀铜—清洗—拉丝。为取得厚包覆铜层，需反复进行电镀—拉伸，使镀层结合紧密。

2、浸涂上引法

涂上引法是将镀铜钢圆线钢丝在热铜液中通过，经钢丝和铜液的热交换，铜液沉积在钢丝上，得到规定外型尺寸的镀铜钢圆线坯，再经过后续拉拔等工序获得成品。

3、连续挤压包覆法

连续挤压的基本原理是利用摩擦力作为动力进行挤压。在连续挤压工艺方法的基础上，将靴座置于挤压

轮的上部，允许芯线穿过型腔，从而使金属直接或间接地包覆在芯线上，与芯线同时从模口挤出，钢丝和铜杆经预处理后，形成包覆产品。

[铜包钢圆线特点]

- 1.集肤效应原理，其导电性与纯铜线相当，良好的导电性便于超大电流(例如雷电流、发生事故的短路电流等)的传输扩散。
- 2.成捆、成轴包装、便于运输、装卸方便;
- 3.采取特殊热处理，可制成软态、大长度、大量减少直线连接点，减少地网自身电阻，有效降低地网劣化隐患;
- 4.防腐蚀性能优越，寿命长达50年;
- 5.可采用电镀、连铸等不同工艺制造，按照用户需求制作电镀铜包钢接地圆线和连铸铜包钢接地圆线。

[铜包钢圆线施工方法]

- 1、接地棒配有同轴连接器、打击头和钻头等配件，也可以使用一端尖铸铜接地。
- 2、将产品棒体与驱动头、连接器、钻头组合成接地极，通过打击驱动头打入地下。
- 3、根据施工需要，采用放热焊连接或焊接到接地装置的接地体上。
- 4、绞线与圆线采用放热焊接连接或焊接到接地装置的接地体上
- 5、定制产品根据实际情况，针对性进行施工。

【铜包钢圆线产品用途及使用方法】

- 1.接地干线：水平敷设在接地沟槽中，盘型铜覆钢接地圆线必须进行调直，直径10mm及以下可使用人工调直，大于等于12mm的必须使用卷扬机或专用的调直机调直。切忌使用钢筋调直机，钢筋调直机会破坏铜层。
- 2.接地引上线：根据缠绕基础情况，提前折弯，塑形，一端接至水平接地主网，另外一端接至设备基础或接线柱上。
- 3.避雷带：根据网格大小位置敷设，彼此之间连接成网格，与支撑材料也需连接。

【双和寄语】

人依旧，物依然，又是一年;想也好，忘也罢，本是平凡;今儿好，明更好，衷心祝愿;情也真，意也切，常驻心间。双和防雷常伴您身边！

公司电话：0317-8557781

公司手机：15720485781

Q Q：2942201715

公司网址：<http://www.hftbg.com/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

(联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲)