

大型自动攻丝机 浙江自动攻丝机厂家

产品名称	大型自动攻丝机 浙江自动攻丝机厂家
公司名称	乐清顺企自动化设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:顺企 型号:sq002 重量:300kg
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇新光工业区刘东路37号
联系电话	0577-57122935 18257776784

产品详情

攻丝加工的办法

攻丝加工是使用丝锥进行螺纹加工，其加工进程和传统办法一样，在加工进给和退出时要确保丝锥转一转在进给方向进给一个螺距，归于成型刀具加工，刚性攻丝，其加工进程都是由数控铣床自动控制，出产功率和质量得到了进步，程序编制简略便利。

攻丝归于比较艰难的加工工序，由于丝锥几乎是被埋在工件中进行切削，其每齿的加工负荷比其它刀具都要大，而且丝锥沿着螺纹与工件接触面非常大，切削螺纹时它有必要包容并排除切屑，所以通常只要小直径、小螺距的螺纹选用攻丝加工的办法。通常情况下M6—M16、螺距小于2mm的精度不高的内螺纹较适合在数控铣床上选用攻丝加工。

攻丝加工的程序编制 攻丝加工的编程指令为G84攻丝循环指令，其格局为：G84X__Y__Z__R__F__ 其间X、Y为螺纹孔中心的坐标，Z为螺纹孔底深度的坐标，R为参考点平面的方位，F为进给速度，其值为主轴转速和螺距乘积。G84攻丝循环指令的加工动作进程为：（1）丝锥迅速运行至工件安全平面；（2）丝锥迅速移动到参考点平面；（3）攻丝加工至孔深尺度；（4）在孔底主轴回转；（5）退出到参考点平面，预备加工下一孔，或迅速退至工件安全平面。

买自动攻丝机就到乐清顺企自动化设备 王先生