

德国爱立许强力混合机转子底部桨叶

产品名称	德国爱立许强力混合机转子底部桨叶
公司名称	马鞍山市南方建工机械有限公司
价格	4500.00/件
规格参数	品牌:南方建工 型号:RV19 焊接方式:铜焊
公司地址	博望镇
联系电话	6761599 (18655537013) 18655537013

产品详情

本公司采用乙炔火焰铜焊乙炔焰的焰心温度高达3000

°C左右，在铜焊加热时应避免用焰心直接喷射硬质合金，以免温度过高产生裂纹。铜焊前先将铜焊剂、铜料和硬质合金依次放好，用还原火焰在靠近硬质合金的底部基体部分进行预热。当预热温度达到700~800°C钎剂开始熔化时，再从上面加热硬质合金片及周围的焊缝，直到铜料熔化呈晶亮的液态，并沿侧面焊缝渗至表面。此时应抬高火焰，使焰尾继续沿焊缝四周加热，以保持铜焊温度。同时用金属棒拨动刀沿刀槽往复移动2~3次，调整并压紧刀片，把多余的钎料及熔渣排出。排渣后，即可进入保温箱或保温介质中保温2~3小时，使之缓慢冷却。缓冷后的刀具，如在经过消除应力的回火处理，能收到更好的效果。回火温度约300°C，保温6小时后随炉冷至室温。