

# GH3044镍合金化工容器

产品名称	GH3044镍合金化工容器
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

GH3044是固溶强化镍基抗yang化合金，在900℃以下具有高的塑性和中等的热强性，并具有优良的抗yang化性和良好的冲压、焊接工艺性能，适宜制造在900℃以下长期工作的航空发动机主燃烧室和加力燃烧室零部件及隔热屏、导向叶片，供应的品种有板、带、丝、管、棒材和环形件等。1.4 GH3044化学成份合金 % C Cr Ni W Mo Al Ti Fe M Si P SGH3044 小 - 20.5 余量 13 - - 0.3

-----大 0.1 23 余量 16 1.5 0.5 0.7 4 0.5 8 0.013 0.013物理性能:

密度 8.89G/CM<sup>3</sup>熔点 1352-1375 GH3044 热处理制度

热轧和冷轧板及带材供应状态的固溶处理温度为1120~1160℃，空冷，供应状态进行材料性能检验。

GH3044 品种规格与状态可供应 4~14mm热轧板， 0.5~4mm冷轧板、 0.1~0.8mm带材、直径d0.3~10mm、d20~300mm棒材和各种直径环件。板材和带材于固溶、酸洗、切边后供应；丝材于冷拉、共荣酸洗或半硬态供应，棒材和锻件不经热处理供应。GH3044 熔炼与铸造工艺合金采用电弧炉、非真空感应炉或真空感应炉+电渣重熔或真空电弧重熔工艺熔炼。GH3044 应用概况与特殊合金用于制作航空发动机住燃烧室和加力燃烧室的板材冲压和焊接结构件以及安装边、导管和导向叶片等零部件

GH3044在空气介质中试验100h后的氧化速率和沿晶氧化深 GH3044组织经1200℃固溶后，基本上是单相奥氏体和少量的MC和M<sub>23</sub>C<sub>6</sub>型碳化物。经700~900℃长期时效后。MC变化不大，M<sub>23</sub>C<sub>6</sub>呈链状分布在晶界，随时效时间的增长，析出量增多，颗粒长大；同时在晶内和晶界又有WCr固溶体补充析出，呈颗粒状，随时效时间的，数量逐渐增加，尺寸不断长大。

有关技术标准规定，冷轧薄板供应状态的晶粒度应在4~8级范围内。GH3044 成形性能 1、GH3044钢锭锻造加热温度为1170 ± 10℃，终端温度不低于900℃。板坯轧制加热温1190 ± 10℃，薄板热轧加热温度1130 ± 10℃，终轧温度不低于800℃；薄板冷轧总压下率30%左右。

2、GH3044板材具有良好的冲压件工艺性能。冷轧薄板供应状态的深冲系数为K=2.06。GH3044 零件热处理工艺 中间热处理温度为1140 ± 10℃，保温3~5min，空冷。终热处理温度根据零件工作条件决定，对要求良好的热性能的零件与1150℃固溶，保温3~5min，空冷；对要求有较高热的零件于1200℃固溶，保温3~5min，空冷。

GH3044 在寻求比合金C-276有更好的冶金性能和耐腐蚀性能材料过程中，产生有几种有专利权的合金，如C-6686和C-2000。在含钼量大致相等的所有合金中，含铬量都高于合金C-276。部分还含有W和Cu，这些次要的合金元素对冶金性能和耐腐蚀性能的影响是复杂的，这里不做讨论。

GH3044