GH188镍合金锻打风冷

产品名称	GH188镍合金锻打风冷
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

GH5188钴基变形高温合金材料型号：GH188 (GH5188)相近型号：Haynes Alloy 188/HA188美国型号：UNSR30188法国型号：KCN22W一、GH5188(GH188)概述　GH5188是固溶强化型钴基高温合金，加入14%的钨固溶强化，使合金具有优良的高温热强性，添加较高含量铬和微量lan，使合金具有良hao的高温抗yang化性能，同时具有满意的成形、焊接等工艺性能，适于制造航空发动机上在980℃以下要求高强度和在1100℃以下要求抗yang化的零件。也可在航天发动机和航天飞机上使用。可生产供应各种变形产品，如薄板、中板、带材、棒材、锻件、丝材以及精密铸件。1.1材料型号 GH5188。1.2 GH5188相近型号 Haynes Alloy 188(HA188),UNSR30188(美国),KCN22W(法国)。1.3 GH5188材料的技术标准　1.4 GH5188(GH188)化学成分 见表1-1。表1-1%C Cr Ni Co W Fe B La0.05～0.15 20.0～24.0 20.0～24.0 余 13.0～16.0 ≤3.0 ≤0.015 0.03～0.12Mn Si P S Ag Bi Pb Cu不大于≤1.25 0.20～0.50 0.020 0.015 0.0010 0.0001 0.0010 0.071.5 GH5188热处理制度 热轧板材1170～1190℃，空冷；冷轧带材和板材1165～1230℃，快速空冷；棒材和锻件1180℃±10℃，快速空冷。　1.6 GH5188(GH188)品种规格与供应状态 供应δ0.5～4mm的冷轧薄板、δ4～14mm的热轧中板、δ0.05～0.8mm的冷轧带材，及各种尺寸的棒材、锻件、焊丝及精密铸件。板材经固溶处理、酸洗、矫直和切边后供应；带材经固溶处理、酸洗、切边后成卷供应；板材经固溶处理后磨光或车光交货；锻件于固溶状态供应；精铸件于铸态交货。　1.7 GH5188熔炼与铸造工艺 合金采用真空感应熔炼加电渣重熔或真空电弧重熔工艺生产。精密铸件采用真空感应熔炼后由母合金锭真空重熔浇铸而成。　1.8 GH5188应用概况与特殊要求 该合金在国外广泛应用于制造燃气涡轮及daodan的高温部件，如燃烧室、尾喷管及核能工业中的热交换器等零部件。在国nei用该合金制成的航空发动机燃烧室火焰筒和导向叶片等高温部件已通过长期试车考验，并投入生产应用。用该合金板材加工成零件的制造工艺中，任何工序（如热处理、焊接等）均应防止渗碳及铜污染，以免损害合金的力学性能和耐蚀性能。二、GH5188物理及化学性能　2.1 GH5188热性能
2.1.1 GH5188熔化温度范围 1300～1360℃。
GH188合金625板

GH188UNS N06625

GH1882.0mm*1219*Coil 美国

GH1882.5mm*1219*Coil 美国 合金400板

GH1883.0mm*1219*Coil 美国 UNS N04400

GH188圆棒§11.2mm--230m美国 ERNiCr-3焊丝 Φ1.6/2.4/3.2 德国

GH188无缝管Φ33.40*4.55美国 ENiCr-3焊条 Φ3.2/4.0

GH188美国

GH188合金C-276

GH188圆棒/管材

GH188无缝管Φ48.30*5.08 美国 ERNiCrMo-3焊丝Φ1.6/2.4/3.2 德国

GH188美国

GH188UNS N10276 无缝管Φ 60.30*5.54美国 ENiCrMo-3焊条 Φ3.2/4.0

GH188无缝管Φ88.90*7.62 美国 ERNiCrMo-4焊丝Φ1.6/2.4/3.2 德国

GH188无缝管Φ114.30*8.56美国 ENiCrMo-4焊条 Φ3.2/4.0