

人体成份分析仪

产品名称	人体成份分析仪
公司名称	吉泰永盛(北京)科技开发有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:GTECH 型号:X-SCAN PLUS
公司地址	北京市朝阳区南湖东园122号博泰国际
联系电话	010-84715505 18611203708

产品详情

janex medical在测量中使用“年龄”和“性别”因素。

这是通过美国国立卫生研究院(nih)和权威科学家认证的。 1、45秒快速启动

2、可以测量节段肌肉和节段脂肪 3、

通过测量细胞外液/细胞内液和细胞内水分/细胞外水分，不但可测得节段浮肿，还能测得全身浮肿 4、

全部测量时间仅一分钟 5、 语音与图表的人工智能向导系统 6、 易于理解的检测结果 7、

8.4英寸彩色液晶显示屏 8、 灵活的系统设置来应对变化的测试条件 9、 无线蓝牙传输（选配件）

技术介绍 1、始于1996年：janex采用被称为准确性金标准的同位素稀释法进行了临床实验，并使用临床数

据和在sci级论文中提出的五因素，制定了一个精确度最高的人体成分分析公式 2、验证：我们使

用同位素稀释法，dexa和mri的方法，通过客观、科学的证明，提高了产品的准确性和可重复性。

特别是，我们分别通过同位素稀释法和ct扫描进行交叉验证，证明了人体成分和内脏脂肪分析的准确度

。 3、核心技术：从一开始的产品开发，janex

medical就采用五因素法（年龄、性别、体重、身高和阻抗）和四极8点接触式电极法。

4、便于使用：janex medical始终尝试让其产品操作更简便。x-scan plus ii

拥有语音向导、触摸屏和其它辅助功能。人体成分分析仪的技术 janex

medical有限公司自1996年开发阶段起，就已经使用五因素法计算人体成分。

看到技术发展到现今的水平是一种回报。1. 五因素生物电阻抗分析技术 janex

公司自1996年起就已经在测量人体成分方面使用五因素生物电阻抗分析技术。

什么是生物电阻抗？（bia）

在bia法中，根据人体组织的生物学特性会产生不同的电导率，但它具有以下限制。bia法的限制：根据身高和体重，人体被表示为一个简单的圆柱体。它假定身体成分是相同的且均匀分布。这没有考虑到个体差异和身体成分的变化，它忽略了任何环境（温度），体温，应力的变化。

然而，在现实中，根据上述提及的假设，人体是有区别的。

为了使bia法能准确分析人的实际情况，五大因素必须被考虑在内。2. 8点接触式电极 janex

公司采用8点接触式电极法来实现人体成分分析过程中的高度精确性。

8点接触式电极法采用独立的电极：对人体发出电流的电流电极和检测阻抗的电压电极。

它最大限度地减少电阻的接触且提高了精度。此外，它采用固定脚部电极（脚踝电极）和手部电极位置

的方法，这可减少测量误差并提高结果的重复性。3. 多频率检测

测量项目 1、成人报告纸：蛋白质、无机盐、脂肪量、身体总水分、细胞内水分、细胞外水分、肌肉量、骨骼肌、去脂体重、体重、标

准体重、bmi、体脂百分比、身体年龄、基础代谢量、总能量消耗、体型、腰臀比、内脏脂肪等

级、皮下脂肪量、内脏脂肪量、内脏脂肪面积、腹部肥胖预测、身体细胞量、浮肿指数（全身）、节段

肌肉量、节段浮肿指数、研究项目选项（按频率分级的节段阻抗和电

抗、调节目标、实际的身体成分）节

段分析（脂肪量、肌肉量、浮肿指数）和评估及建议，评定身体上下左右的成长及平衡，腹部肥胖分析

(皮下脂肪类型/内脏脂肪类型、身体脂肪分布)、健康评估及建议

2、儿童报告纸：身体水分总量、蛋白质、无机盐、脂肪量、去脂体重、体重、身高、营养评估(蛋白质、无机盐、脂肪)、体型、节段肌肉成长分析、调节目标、脂肪量调节值、肌肉量的调节值、肥胖分析(体脂百分比、bmi、脂肪量)、电阻抗、儿童成长曲线(身高、体重)

产品参数 1、测量电流：约180 μ a 2、消耗功率：70va 3、电源电压：

ac 100-230v, 50/60hz 4、显示方法：彩色tft lcd液晶屏(800 \times 600像素) 5、数据输入：

键盘、触摸屏(语音向导)、电脑远程操作(标配数据管理软件) 6、传输端口：rs

232c(9针口)、usb、蓝牙(选配) 7、打印机接口：ieee

1284(25针口)、usb(janex公司指定型号) 8、外形尺寸：496 \times 836 \times 1150mm(w \times d \times h,

\pm 20mm) 9、仪器重量：约45kg(主机) 10、测量阻抗范围：100~950 11、测试时间：

1分钟内 12、测试身高范围：110~200cm 13、测试体重范围：10~250kg 14、测试年龄范围：3~99岁

15、操作环境温度：10~40, 湿度30%~75%(无凝露) 16、保存环境：

温度-20~60, 湿度不得大于95%(无凝露)