

# 玻璃钢支撑梁@养猪玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售

产品名称	玻璃钢支撑梁@养猪玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售
公司名称	枣强县纳远环保设备有限公司
价格	17.00/米
规格参数	品牌:纳远 型号:型号齐全 用途:产床支撑
公司地址	河北省衡水市枣强县枣强镇大桃园村
联系电话	18632861218

## 产品详情

[玻璃钢支撑梁](#) @湘潭玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售

[玻璃钢支撑梁](#) 的生产工艺：1、拉挤工艺 玻璃钢梁是由拉挤成型过程是由送纱、浸胶、预成型、固化定型、牵引、切断等工序组成。无捻粗纱从纱架引出后，经过导纱装置进入树脂槽浸透树脂胶液，然后进入预成型模，将多余树脂和气泡排出，再进入成型模凝胶、固化。固化后的制品由牵引机连续不断地从模具拉出，后由切断机定长切断。2、工艺控制

拉挤成型工艺控制的参数主要包括成型温度、固化时间、牵引张力及牵引速度等。（1）成型温度在拉挤成型过程中，材料在穿越模具时发生的变化是关键。[玻璃钢支撑梁](#)

浸胶后通过加热的金属模具，一般将连续拉挤过程分为预热区、胶凝区和固化区。在模具上使用加热板来加热。树脂在加热过程中，温度逐渐升高，粘度降低。通过预热区后，树脂体系开始胶凝、固化，在固化区内产品受热继续固化，以保证出模时有足够的固化度。模具的加热条件是根据树脂体系来确定的。以聚酯树脂配方为例，一般来讲，模具温度应大于树脂的放热峰值，温度上限为树脂的降解温度。温度、胶凝时间、拉速应当匹配。预热区温度可以较低，胶凝区与固化区温度相似。温度分布应使产品固化放热峰出现在模具中部靠前，胶凝固化分离点应控制在模具中部。温度梯度不宜过大。

（2）拉挤速度的确定[玻璃钢支撑梁](#)@湘潭玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售 拉挤模具的长度一般为0.6-1.2m。在一定的温度条件下，树脂体系的胶凝时间对工艺参数速度的确定是非常重要的。一般的说，选择拉挤速度要充分考虑使产品在模具中部胶凝固化，也即脱离点在中部并尽量靠前。如果拉挤速度过快、制品固化不良或者不能固化，直接影响到产品质量；如果拉挤速度过慢，型材在模中停留时间过长，制品固化过度，产品轻度会降低。

拉挤工艺在启动时，速度应放慢，然后逐渐提高到正常拉挤速度。一般拉挤速度为500—1300mm/min。

（3）牵引力 牵引力是保证制品顺利出模的关键，牵引力的大小由产品与模具之间的界面上的剪切应力来确定。在模具中剪切力是随拉速的变化而变化的。模具入口处的剪切应力与模具壁附近树脂的粘滞阻力相一致。通过升温，在模具预热区内，树脂粘度随温度升高而降低，剪切力也开始下降。初始峰值的变化由树

脂粘性流体的性质

决定。另外，填料含量和模具入口温

度也对初始剪切力影响很大。[玻璃钢支撑梁@湘潭玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售](#) 由于树脂固化反应，它的粘度增加而产生第2个剪切应力峰。该值对应于树脂与模具壁面的脱离点，并与拉速关系很大，当牵引速度增加时，这个点的剪切力大大减小。后，第3区域也即模具出口处，出现连续的剪切应力，这是由于在固化区中与模具壁摩擦引起的，这个摩擦力较小。牵引力在工艺控制中很重要。成型中若想使制品表面光洁，要求产品在脱离点的剪切应力较小，并且尽早脱离模具。牵引力的变化反应了产品在模具中的反应状态，它与许多因素，如：纤维含量、制品的几何形状与尺寸、脱模剂、温度、拉速等有关系。（4）各拉挤工艺变量的相关性[玻璃钢支撑梁@湘潭玻璃钢支撑梁@玻璃钢支撑梁销售](#) 热参数、拉速、牵引力三个工艺参数中，热参数是由树脂系统的特性来确定的，是拉挤工艺中应当解决的首要因素。拉挤速度确定的原则是在给定的模内温度下的胶凝时间，保证制品在模具中部胶凝、固化。牵引力的制约因素较多，如：它与模具温度关系很大，并受到拉挤速度的控制。拉速的增加直接影响到剪切应力的第二个峰值，即脱离点处的剪切应力；脱模剂的影响也是不容忽视的因素。为了提高生产效率，提高制品的性能，降低牵引力，使产品顺利脱模，采用良好的脱模剂是十分必要的，这在成型工艺中起到决定性的作用。我公司很好的掌握并利用了其中的生产要点，以过硬的质量在同行业的市场份额中一直处于遥遥优秀的地位。生产的玻璃钢梁在养猪业的使用上长记录为3.6米，中间无支撑。玻璃钢支撑梁主要用于畜牧产业如：猪用产床、猪用保育栏、养牛厂、肉鸡鸭平养的底梁支撑。其特点是耐腐蚀、耐酸碱、不滋生细菌、易清洗、承重力强。

公司名称；枣强县纳远设备有限公司

地址：枣强县枣强镇大桃园村

联系人：啜子阳

电话：0318-8260486

手机：18632861218

邮箱：291422796@qq.com

网址：[www.nayuanfrp.com](http://www.nayuanfrp.com)

<http://blog.sina.com.cn/yzcblgdbi7717>