

# 电动推杆IP67防水一米深可放一小时

产品名称	电动推杆IP67防水一米深可放一小时
公司名称	西安摩森机电科技有限公司
价格	1199.00/台
规格参数	品牌:汤姆森 型号:HD 防护等级:IP69
公司地址	陕西省西安市高新区科技路金桥国际广场B-1012室
联系电话	029-87545181 13619221659

## 产品详情

### 直线推杆特点

1. 不锈钢伸缩管
2. 硬涂层氧化铝护套管
3. ip67/ip69k 防护等级
4. 200 小时盐雾测试。
5. 耐尘，耐水，耐化肥，耐酸，耐油
6. 温度范围 - 40 ° c 至 + 85 ° c  
(- 40 ° f 至 + 185 ° f)
7. ce、rohs 和 reach (eu) 认证。

thomson直线推杆优越的性能 更大的功率和更长的行程使 electrak hd 的应

用范围比其他直线推杆更广泛。

- 更高的负载，可达 10 kn (2250 lbs)，是液 动至电动转换应用的理想选择。
- 行程长达 1000 mm (39 in)。
- 高效的直线推杆设计，包括高质量的滚 珠丝杠，可减少达 20% 的电流消耗。

thomson**电动推杆**：electrak hd 是一款新的配备板载电子的直线推杆平台，无需使用单独的控制 器。包含可选的内置 j1939 can 总线支持，简化了 oem 机械设计件，提高了可控制性。电子跳脱点校准确保了恒定的过载保护，内置动态制动减少了行程末端的惯性滑行，提高了可重复性。

thomson的直线执行器易于安装和操作，**免维护，无液压流体泄露**，易于集成到自动化的过程中，安装后在最恶劣的条件下也能常年可靠运行。胜过气动和液动机构而带来更多的收益，包括减少设计、安装和操作成本的同时提高可控制性、安全性和生产力。

thomson electrak

**hd无可匹敌的环境耐性**

非常适用于包含液动向电动传动转换的重型工业应用。通过设计，将它完全置于一个更加紧凑的外壳内，此外壳具有现今市场上最佳的环境耐性。每个 hd 直线推杆都设计为符合或超出最苛刻的 oem 机械电子组件测试。

西安摩森机电科技有限公司为thomson汤姆森一级代理商，可以为您提供专业的选型方案和技术支持，029-87545181,欢迎关注我们的微信公众号xianmosen