高光平贴生产线设备高光平贴生产线皓泽曼机械查看

产品名称	高光平贴生产线设备高光平贴生产线皓泽曼机械查看
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:皓泽曼 型号:DP1607
公司地址	青岛市红岛经济区岙东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

贴面机厂家分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点

使用贴面机进行预涂膜覆面的主要技术参数包括覆膜张力、复合压力、复合温度和覆膜车速。这四个参数如果能够实现较好的配合，就能得到高质量的覆膜产品。今天贴面机厂家就分享贴面机预涂膜覆面的四个技术要点：

（一）复合温度

复合温度是指覆膜时热压辊对预涂膜加热的温度，它是控制预涂膜热熔胶熔化程度的关键参数。对于预涂膜胶黏剂而言，在一定温度范围内，温度越高越有利于胶黏剂的熔融，但如果复合温度过高，则可能导致预涂膜发生严重的热收缩，造成其外观和尺寸的改变，影响正常使用。如果复合温度太低，达不到胶黏剂软化熔融的温度，则无法满足覆膜要求。通常情况下，预涂膜的复合温度为90～115℃。

（二）覆膜速度

覆膜速度是指单位时间内预涂膜前进的速度，覆膜速度越低，预涂膜受热时间越充足，压合时间越长，复合强度越好。但如果覆膜速度太慢，预涂膜则可能由于受热过多而发生收缩，无法正常使用；覆膜速度太快，则可能受热不充分，压合不足，使得覆膜产品不能达到复合要求，成为次品。

（三）覆膜张力

覆膜张力是指预涂膜在贴面机覆膜过程中张紧的程度。覆膜张力不宜过大或过小，如果张力过大则会导致预涂膜变形过大，覆膜后容易发生卷曲；如果张力过小，则预涂膜未被张紧，覆膜产品容易打皱起泡。所以贴面机厂家提醒大家需要合理控制覆膜张力，使预涂膜平展地与纸基复合，且不引起印刷品严重变形，以免影响后道加工。

（四）复合压力

复合压力是指预涂膜与纸张重合时，贴面机热压辊施加在二者之上的压力，其是决定复合强度的关键要素之一。压力太小，胶黏剂难以与纸张充分靠近和接触，会影响复合强度，出现脱膜情况，导致印刷品画面出现严重的发白现象；压力太大则需要更多的动力，会加快对机器的损耗，不利于机器的保养。

在实际应用中，根据产品的印刷效果、纸张类型、纸张厚度等，综合考虑贴面机覆膜张力、复合温度、复合压力和覆膜速度这四个因素，确定它们的具体数值。

本系列机型集涂胶、热压于一体，连续作业，易操作、涂胶匀、贴纸平不起皱、品率高等优点，是小规模厂家或家俱厂、音箱厂、礼品盒厂使用的理想设备。

适用范围：PVC板材 中密度纤维板 石膏板等 板屋表面粘贴装饰膜，装饰纸

系列机型集涂胶、热压于一体，采用气动升降上压辊，台湾变频装置、离合超越装置，连续作业，易操作、涂胶匀、贴纸平不起皱、品率高等优点，是小规模厂家或家俱厂、音箱厂、礼品盒厂使用的理想设备。

功能介绍：此PUR贴面机生产线是用来在密度板，多层板，刨花板，pvc板等板材表面贴高光pvc膜，亚光pvc膜，亚克力板，高分子板，pet膜，装饰纸，三聚氰胺纸，防火板等装饰材料。

特点1.此生产线即适合于片材，也适合于卷材。

2.此生产线具备的功能包括除尘机，pur胶涂胶机，亚克力自动上料机，辊压机，等。

3.此生产线是pur胶专用贴面线，配套55加仑专用pur胶机。

4.此生产线由plc触摸屏控制，操作简单，自动化水平高。

5.涂胶机由导热油加热，并配有专用油温控制箱，油温控制准确，保证pur胶能实现好的粘接效果。

6.底面板材到位后，亚克力板会自动送料到位，实现大的自动化和操作简单化。

7.涂胶胶辊由特殊材料制成，包括钢辊一根，硅胶辊一根，陶瓷辊一根。从而达到好的涂胶效果。