

青岛弹簧,弹簧,峰彩林图

产品名称	青岛弹簧,弹簧,峰彩林图
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:UH1765
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

产品详情

弹簧生产工艺

工艺是生产过程中的程序

方法和技巧

它体现了生产活动中的技术水

平，

我们所谓的工艺流程就是是在同时顾及安全和经济两种因素的同

时，结合我们的设计思想，

作出的一个更合理性的，更符合现状和未

来发展的生产方法的一系列顺序操作。

弹簧的生产工艺就是根据弹簧的使用要求制定的满足产品所必需的

特性的一系列生产方法。

一般的工艺流程为：

绕制成型——热处理——端面处理（可选）——强化处理（可选） -

热处理（可选）——表面处理（可选）

。

2. 用冷拔弹簧钢丝制造拉伸螺旋弹簧

拉伸螺旋弹簧的制造，国外已有专门的自动卷簧机，对于一些典型钩环，可以在卷簧工序一次完成。但是，在国内，目前尚未生产这种机床。拉伸弹簧钩环是用一些专用模具来制造，是一道专门工序。图5-1介绍的是拉伸螺旋弹簧的基车工艺流程。

值得注意的是，卷簧后的去应力回火工序是消除卷绕过程中产生的残余应力，而钩环制作后的回火工序，则是为了消除制作钩环时产生的内应力。虽然这两道工序都有消除内应力的作用，但不能合并为一道工序，因为前一道回火工序兼有“定形”作用，以确保钩环的相对位置精度。并且后一道回火工序的加热温度一定不能高于前一道回火的温度。

5. 表面处理. 弹簧表面处理一般进行磷化处理即可，也可进行其它处理。各种弹簧加工完成

后的表面处理。弹簧在加工完后需要进行表面的处理，电镀加工处理只是其中的一种。弹簧经电镀后具有防腐且有美丽的外观，一般电镀有镀锌也有镀镍，在电镀中有一种原料为光亮剂，目前光亮剂镀镍溶液中大多使用有机化合物作为光亮剂。通常将这些光亮剂分成两类，即初级光亮剂与次级光亮剂。初级光亮剂能使镍层产生一定程度的、均匀的光泽，并使镍镀层具有压应力。弹簧加工中使用电镀的次级光亮剂能使镍镀层达到全光亮，它使阴极极化的增加比初级光亮剂大，但所得镀层多数有脆性，且在高电流和低电流密度区镀层不够光亮。