尾矿耐磨管,超高尾矿耐磨管,矿用尾矿耐磨管

产品名称	尾矿耐磨管,超高尾矿耐磨管,矿用尾矿耐磨管
公司名称	洛阳中雄管业有限公司
价格	100.00/米
规格参数	品牌:中雄管业 型号:65-800 长度:6
公司地址	洛阳市洛龙区科技园街道办事处宇文凯街南段路北
联系电话	0379-61292158 18737995588

产品详情

因为超高分子量聚乙烯管既有钢管的机械性能又有塑料管道的优良性能，不仅解决了工矿企业的磨损、腐蚀性、结垢等问题，而且也解决了超高分子量聚乙烯管道不耐高压的问题。管道采用法兰连接，安装简便，性价比较高。

尾矿耐磨管,超高尾矿耐磨管,矿用超高尾矿耐磨管应用领域：

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。
电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。
煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。
化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。
石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。
冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。
疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。
海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

尾矿耐磨管,超高尾矿耐磨管,矿用超高尾矿耐磨管综合使用性能：

1）耐磨性极高，比尼龙66和聚四氟乙烯高4倍，比碳钢高6倍，是目前所有合成树脂中的。

2）冲击强度很高，为聚碳酸酯的2倍，ABS的5倍，且能在液氮温度（-196°C）下保持高韧性。

3）自润滑性好，其自润滑性与聚四氟乙烯相当，磨擦系数仅为0.07－0.11；仅为钢材磨擦系数的1/3－1/4。

4）冲击能吸收值在所有塑料中为，消音效果很好。

5）化学稳定性很高，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质及有机介质的作用。

6）抗粘附能力极强，仅次于“ 塑料王 ”聚四氟乙烯。

7）完全卫生无毒，可用于接触食品和药物。

8）密度在所有工程塑料中最小，比聚四氟乙烯轻56%，比聚碳酸酯轻22%；密谋为钢的1/8，等等。

尾矿耐磨管,超高尾矿耐磨管,矿用超高尾矿耐磨管辨别方法：

一、比重法： 纯超高分子量聚乙烯（UHMW PE）产品的比重在0.93-0.95之间，比水轻，能浮于水面；填加回料的超高分子量聚乙烯（UHMW PE）产品，其比重将改变(增大)。

二、 温度法： 真正的超高分子量聚乙烯产品，在摄氏200度时是不会熔化的，不会变形，但会变软；填加回料的超高分子量聚乙烯管，在摄氏200度时是会有变形的。

三、目测法： 真正的超高分子量聚乙烯管表面平整、均匀、光滑，乌黑发亮；填加回料的超高分子量聚乙烯管表面粗糙，并且颜色发灰、色泽暗淡，

四、翻边法： 真正的超高分子量聚乙烯管翻边端面圆润、均匀、光滑；填加回料的超高分子量聚乙烯管翻边端面有裂纹，且在加热后翻边时会出现掉渣现象。

洛阳中雄管业有限公司是一家专业从事超高分子量聚乙烯管道，隧道逃生通道、pe聚乙烯管道、钢带增强聚乙烯波纹管、河道疏浚抽沙管道、泥浆管道、耐磨弯头等各种管道的研发和生产的高薪技术企业。我公司坐落于洛阳市洛龙区科技园宇文凯街南段路北。厂房占地面积80亩，企业员工100人。年生产能力5000吨。目前，公司产品已服务于全国30多个省市的10000余名客户。

团队精神，是企业文化的核心。
***多点沟通，少点抱怨;多点理解，少点争执。**
***强化竞争意识，营造团队精神。 *追求客户满意，是你我的责任。**
***只有不完美的产品，没有挑剔的客户。 *争取一个客户不容易，失去一个客户很简单。**

洛阳中雄管业有限公司

3PE防腐管道 PE 聚乙烯 管 超高分子量 聚乙烯 管道 钢带波纹管 尾矿 聚乙烯 管 隧道逃生管

MPP电力管

联系人:许总

电话：18103795607　17796736567

座机：0379-61292158

传真：0379-61292158

QQ:314088970

邮箱：314088970@qq.com

网址：www.zhongxiongguanye.com

:www.zhongxiongguandao.com

:www.zhongxiongguancai.com