金昶泰NHZ-500L玻璃胶捏合机生产厂家

产品名称	金昶泰NHZ-500L玻璃胶捏合机生产厂家
公司名称	佛山市南海金昶泰机械设备有限公司
价格	185000.00/套
规格参数	品牌:金昶泰 型号:NHZ-500 配套:加热冷却
公司地址	广东省佛山市南海区平洲平南五福围工业区
联系电话	0757-86707237 18138373959

产品详情

金昶泰NHZ-500玻璃胶不锈钢捏合机生产厂家

特色服务：1年保修，终生维护，包安装，提供设备选型 型号大小：NHZ-5L-3000L
材质说明：深加工全实心轴处理，耐用度达10年以上 咨询热线：18138373959 洪经理 QQ：2334264950

维护保养：　目前不锈钢捏合机通常是焊接固定在一个底座上，直接将设备放到地面就可以，用户无需安装，十分方便。主要维护和保养措施如下：

1、各润滑部位应经常注油，滴注加油式润滑每班加机油不得少于二次，压入式加油润滑每二十天压入黄油一次，油池是润滑每三个月更换一次。

2、墙板轴封，应根据使用磨损情况，适当调整或更换密封件。

3、经常检查蒸汽管道及各结合处，不允许有渗漏现象。

4、机器运行六个月应进行检修，检查易损零件并作适当的修理或更换。

5、捏合机安装后首先进行清理、去污及擦拭防锈油脂。检查各润滑点，注入润滑油（脂）。

6、开车前检查三角皮带涨紧程度，通过调节螺栓将电机移至适当位置。

7、检查紧固件是否松动，蒸汽管道是否泄露，电路及电器设备是否安全。电加温型捏合机一定要有接地装置。　8、试车前将捏合机室清理干净，作10-15分钟空运转，确认机器运转正常后再投入生产。通常

新机齿轮（含减速机）初期使用时噪声较大，待走合一段时间自然减小。

8、使用蒸汽加温时，进管道处应装有安全阀及压力表，蒸汽压力不得超过标牌知识的拌缸使用压力要求。

9、拌浆捏合时应减少使用反转。

10、各润滑部位应经常注油。

11、墙板密封部不应有原料泄漏现象。

12、皮带松紧程度适

适用范围： 玻璃胶捏合机广泛应用于高粘度、高弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、搅拌、重新聚合等工艺过程。捏合机主要用于生产硅酮密封胶、硅酮结构胶、中性玻璃胶、中性防霉胶、中性耐候胶、硫化硅橡胶、硅橡胶、有机硅树脂、丁基胶、混炼胶、塑料、PP、PVC、PE、BMC、CMC纤维素、电池浆料、油墨、颜料、染料、泡泡糖、口香糖、医用硅胶等。

玻璃胶捏合机生产线：反应釜—107胶生产→捏合机—玻璃胶基料制作→三辊机—物料研磨→强力分散机/行星搅拌机/动力混合机—分散、搅拌、混合、反应、抽真空→液压出料机—液压出料→全自动/半自动灌装。用户可根据实际需求对设备进行选型。

（单组份/双组份）酸性/中性玻璃胶/硅酮胶/结构胶/密封胶成套设备（一条中型生产线规模配置）：1. 5L强力分散机（实验用/建议配备）；2. 5L捏合机（实验用/建议配备）；3. 一台烤箱；4. 一台研磨机；5. 一套1100L强力分散机/捏合机(基料搅拌机）；6. 一套600L强力分散机（制胶机）；7. 真空系统（真空泵+真空缓冲罐+真空管道） 8. 冷却系统（冷水塔+离心泵+冷却水管） 9. 灌装机（硬管包装机/软包装机）