51401583-100

产品名称	51401583-100
公司名称	厦门莫格电气自动化有限公司
价格	面议
规格参数	霍尼韦尔:51401583-100 霍尼韦尔:51401583-100 霍尼韦尔:51401583-100
公司地址	厦门市思明区槟榔西里197号第四层B19单元
联系电话	18506919598

产品详情

【 **霍尼韦尔** 51401583-100】

【厦门莫格电气自动化有限公司】

【具体询价咨询-卢工】

【电话：18506919598 （微信同号） 】

【QQ：312782195】

可编程控制器类型很多，可从不同的角度进行分类：

4.1按控制规模分

控制规模主要指控制开关量的入、出点数及控制模拟量的模入、模出，或两者兼而有之（闭路系统）的路数。但主要以开关量计。模拟量的路数可折算成开关量的点，大致一路相当于8～16点。

依这个点数，PLC大致可分为微型机、小型机、中型机及大型机、超大型机。

微型机控制点仅几十点，如德维森公司的V80系列PLC本体从16点到40点，OMRON公司的CPM1A系列PLC，西门子的Logo仅10点。

小型机控制点可达100多点。如如德维森公司的V80系列PLC可扩展到256点，OMRON公司的C60P可达148点，CQM1达256点。德国西门子公司的S7-200机可达64点。

中型机控制点数可达近500点，以至于千点。如德维森公司的PPC11系列可扩展到1024点，OMRON公司C200H机普通配置最多可达700多点，C200Ha机则可

达1000多点。德国西门子公司的S7300机最多可达512点。

大型机：控制点数一般在1000点以上。如如德维森公司的PPC22系列可扩展到2048点，OMRON公司的C1000H、CV1000，当地配置可达1024点。C2000H、CV2000当地配置可达2048点。

超大型机：控制点数可达万点，以至于几万点。如美国GE公司的90－70机，其点数可达24000点，另外还可有8000路的模拟量。再如美国莫迪康公司的PC－E984--785机，其开关量具总数为32k（32768），模拟量有2048路。西门子的SS－115U－CPU945，其开关量总点数可达8k，另外还可有512路模拟量。等等。

以上这种划分是不严格的，只是大致的，目的是便于系统的配置及使用。

一般讲，根据实际的I/O点数，凡落在上述不同范围者，选用相应的机型，性能价格比必然要高；相反，肯定要差些。

自然，也有特殊情况。如控制点数不是非常之多，不是非用大型机不可，但因大型机的特殊控制单元多，可进行热备配置，因而采用了大型机。

4.2按结构划分

PLC可分为箱体式及模块式两大类。微型机、小型机多为箱体式的，但从发展趋势看，小型机也逐渐发展成模块式的了。如OMRON公司，原来小型机都是箱体式，现在的CQM1则为模块式的。

箱体的PLC把电源、CPU、内存、I/O系统都集成在一个小箱体内。一个主机箱体就是一台完整的PLC，就可用以实现控制。控制点数不符需要，可再接扩展箱体，由主箱体及若干扩展箱体组成较大的系统，以实现对较多点数的控制。

模块式的PLC是按功能分成若干模块，如CPU模块、输入模块、输出模块、电源模块等等。大型机的模块功能更单一一些，因而模块的种类也相对多些。这也可说是趋势。目前一些中型机，其模块的功能也趋于单一，种类也在增乡。如同样OMRON公司C20系列PLC，H机的CPU单元就含有电源，而Ha机则把电源分出，有单独的电源模块。

模块功能更单一、品种更多，可便于系统配置，使PLC更能物尽其用，达到更高的使用效益。

由模块联结成系统有三种方法：

①无底板，靠模块间接口直接相联，然后再固定到相应导轨上。德维森公司的V80系列PLC就是这种结构，比较紧凑。

②有底板，所有模块都固定在底板上。如德维森公司的PPC11、PPC22和PPC31系列PLC，OMRON公司的C200Ha机，CV2000等中、大型机就是这种结构。它

比较牢固，但底板的槽数是固定的，如3、5、8、10槽等等。槽数与实际的模块数不一定相等，配置时难免有空槽。这既浪费，又多占空间，还得占空单元把多余的槽作填补。

③用机架代替底板，所有模块都固定在机架上。这种结构比底板式的复杂，但更牢靠。一些特大型的PLC用的多为这种结构。

Fanuc AC servo motor 3.8KW AM30/3000 A06B-0166-B675#?0016 used

Glentek GA568EPB-2A-2

Motoman S604 4 axis 60KG payload industrial paletising robot with ERC controller

Robot gripper industrial paletising double ballscrew linear bearings AC servo

X Y linear bearings CNC platform stage robotic mill stepper Samick LM SCE16WUU

Daihen Corporation DC Welding Power Supply Model CPVAS-350 3~ 415v 50/60 Hz

YASKAWA Robotic Arm Mount Welding line feeder MIG welding gun and spool holder

Akribis DGL Double Guide Linear Motor Stage DGL200-S2-400-0?.1-CR CNC robot

SMC LT-213A-E2PF-10?0K-R5 ELECTRICAL ACTUATOR LTF AC SERVO ball screw slide

3 K TYPE THERMO COUPLES HEATER BLOCKS BRASS MYSTERY OBJECT

DeVilbiss Automated Paint Spray Gun for robot AGG510FFH 797

Harmonic Drive Robot gearbox Components 40-96-634 5 615-5 & 40-96-633 5 615-5

NED Mega20a Machine Vision robot safety camera Image Processor

Motoman Yasnac MRC JANCD MCP01 REV.D.04 DF9200650 Robot Controller Circuit Board

Motoman Yasnac MRC JANCD MCP02B REV.D DF9200722 Robot Controller Circuit Board

Motoman Yasnac MRC CPS 18FB V7Y14174 Robot Controller Circuit Board Power Supply

Motoman Yasnac MRC robot controller panel JZNC MPB02E JANCD MSP02 DF9200689

Miyachi Fibre optic laser welding delivery cable GI-06AA 05M five metre

Servo amp data drive cable loom from Motoman MRC 6 axis robot controller

YASKAWA ELECTRIC USAPEM-07YRW21 AC Servo Motor suit Motoman Robot

Very heavy duty machine base plinth suit motoman robot

Harting HAN 3 Plugs multipin connectors

Yaskawa SGMD-22AWA-YR13 AC 2.2kW 10.5Nm 15.7A 200V Motoman SK45 robot motor

Yaskawa SGMP-15AWYR11 AC Servo motor 1.5kW 4.77Nm 7.5A 200V Motoman SK45 robot

Fanuc Teach Pendant connection point robotic control A20B-1006-0290/?02B

Large heavy duty 1550mm linear bearing 1100mm ballscrew Lenze servo motor CNC

MIG welding robot interface AM284-0

Multipin encoder loom suit Motoman MRC controller SK45 robot

Mitsubishi MR A 3000 18 Amp AC Servo Drive Amplifier MELSERVO

Mitsubishi MR SB 350 350 18 Amp AC Servo Amplifier Drive MELSERVO

厦门莫格电气自动化有限公司经过几年的快速发展，现已成为国内最具实力的工控备件商之一，

主营AB 、本特利、黑马、施耐德、 GE、 ABB【DSQC系列】 英维思 西门子摩尔等品牌。