

力鼎自动化夹具自动化夹具

产品名称	力鼎自动化夹具自动化夹具
公司名称	青岛力鼎自动化设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:力鼎 型号:IO1766
公司地址	山东 青岛市李沧区 重庆中路369-25号
联系电话	053266769781

产品详情

组合夹具具有以下特点：组合夹具元件可供多次使用，但其一旦组转成某个夹具后，该夹具结构仍属专用性，只能一次使用。当变换加工对象时，一般仍需全部拆开，重新组装成新夹具结构，以满足新工件的加工要求。和专用夹具不一样，组合夹具的最终精度是靠格组件的精度，直接组合来保证的，不允许进行不充加工，否则无法保证元件的互换性。由于组合夹具是由各标准元件组合起来的，因此刚性较差，尤其是元件连接的结合面接触刚度，对加工精度影响较大。一般组合夹具的外形尺寸较大，不及专用夹具那样紧凑。这种夹具不受生产类型的限制，可以随时组装，以应生产之急

组合夹具是在机床夹具零部件标准化的基础上，由一整套预先制造好的，局有各种不同形状、不同规格尺寸的标准化元件和合件，按照组合化的原理，针对工件的加工要求组装成各种专用夹具。夹具使用完毕后，可以拆卸，留待组装新夹具时使用。

组合夹具的使用范围十分广泛。它最适合于品种多、产品变化快、新产品试制和单元要求。用组合夹具元件可以组转成各类机床夹具。数控机床和柔性制造单元的出现，更加推动了组合夹具技术的进步，扩大了组合夹具的应用范围

机床夹具的基本组成部分主要包括以下几部分：（1）定位元件及定位装置—用于确定工件正确位置的元件或装置；（2）夹紧元件及夹紧装置—用于固定工件以获得正确位置的元件或装置；（3）导向及对刀元件—用于确定工件与刀具相互位置的元件；（4）动力装置—在成批生产中，为了减轻工人劳动强度，提高生产率，常采用的气动、液压等动力装置；（5）夹具体—用于将各种元件、装置连接在一体，并通过它将整个夹具安装在机床的元件或装置；（6）其他元件及装置—根据加工需要来设置的元件或装置。以上所述，是机床夹具的基本组成。对于一个具体的夹具，可能略多或略少些，但定位、夹紧和夹具体三部分一般是不可缺少的。