

DN200合金钢法兰盖，15Crmo法兰盖

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | DN200合金钢法兰盖，15Crmo法兰盖 |
| 公司名称 | 河北润宏管道有限公司 |
| 价格 | 14.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:润宏 型号:齐全 材质:15Crmo |
| 公司地址 | 河北省沧州市盐山县 |
| 联系电话 | 13292759931 |

产品详情

供应DN200 PN10合金钢法兰盖，15Crmo法兰盖【咨询热线：13292759931张经理】

产品介绍：法兰盖模锻是使坯料在良好的变形条件下成形，取质量较好的锻件；操作安全方便；原消耗少；生产效率高。选择法兰盖模锻工步的依据是法兰盖的工艺特征；设备条件和生产条件；生产批量以及工人的操作技术和操作习惯等。在考虑模锻工步时，常常会涉及以下问题有无近似锻件的模锻先例以资借鉴；有无使用更少的工步完成模锻的可能，如模锻法兰盖后不经过滚压直接终锻、不经过拔长用滚压延伸坯料等；对利弊兼而有之的工步如何取舍，是否有必要采用预锻等；怎样减少废料损失，设法减少钳夹头的用料或完全不用钳夹头等；能否减少废料在制坯过程中的调头次数，使操作方便；能否采用调头锻、多件锻、合锻等，以改善成形条件，提高法兰盖生产效率，减少废料损失等；对于复杂形状的锻件或其他原因，采用联合模锻工艺的可能性；在做了分析比较之后放弃锤锻工艺，转而改用其他更为合理的工艺的可能。选择模锻工步的问题是既复杂而又灵活的问题，各类锻件的工艺特点为基础，说明在一般情况下选择模锻工步的规律和应注意的问题。

法兰盖生产材料

碳钢 (Carbon Steel) :ASTM A105,20#、 Q235、 16Mn、 ASTM A350 LF1, LF2 CL1/CL2, LF3 CL1/CL2、 ASTM A694 F42, F46, F48, F50, F52, F56, F60, F65, F70 ；

不锈钢 (Stainless Steel) : ASTM A182 F304、 304L、 F316、 316L、 1Cr18Ni9Ti、 0Cr18Ni9Ti、 321、 18-8 ；

合金钢 (Alloy Steel) : ASTM A182 F1、 F5a、 F9、 F11、 F12、 F22、 F91、 A182F12、 A182F11、 16MnR、 Cr5Mo、 12Cr1MoV、 15CrMo、 12Cr2Mo1、 A335P22、 St45.8/ ；

生产标准：HG/T20592-2009、HG/T20615-2009、GB/T9123.1-2000、GB/T9123.2-2000、GB/T9123.3-2000、GB/T9123.4-200082F11、16MnR、Cr5Mo、12Cr1MoV、15CrMo、12Cr2Mo1、A335P22、St45.8/ ；