

自动液体给袋式包装机

产品名称	自动液体给袋式包装机
公司名称	温州智科包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	瑞安市南滨街道宋浦东路1555号云江标准厂房机械区5幢401室东首
联系电话	0577-65563330 15606770156

产品详情

自动液体给袋式包装机 智科包装，生产的自动液体给袋式包装机应用在固体、颗粒、粉剂、膏体、液体、酱料的包装上面，具有封口平整，外观漂亮等等优点，深受国内外厂家的喜欢。业务电话：156-0677-0156。为什么要用自动液体给袋式包装机 1.代替了手工包装，为大型企业、中小规模企业实现了包装自动化，提高了各行各业的生产效率，大幅降低了成本。 2.机器的包装范围广泛，可包装液体、酱体、粉剂、颗粒、固体各种物料，只需根据不同的物料选择不同计量充填装置即可。

3.包装袋适应范围广泛，对于多层复合膜制成的预制袋、纸袋均可应用。

4.快速更换包装袋规格，自动给袋装置的宽度可能过调节手柄轻松快捷调整。 5.符合食品加工机械的不卫生标准，机器上和物料或包装袋接触的零部件采用不锈钢或其他符合食品卫生要求的材料加工，保证食品的卫生和安全。 自动液体给袋式包装机性能特点

采用德国西门子PLC控制，配触摸屏人机界面控制系统，操作方便。

自动检测功能：如不开袋或开袋不完整时，不加料、不热封。

安全装置：当变频器或者伺服电机出现故障，显示屏会提示故障。

设计成称重反馈比重跟踪式，克服了因物料比重变化而致使包装重发生变化的缺点。

机台清洁方便，维护简便。与物料接触部分均采用不锈钢材质。

自动液体给袋式包装机性能指标主要有：稳定性、快速性、准确性。 1.稳定性由于全自动包装机自动控制系统存在着惯性，当系统的各个参数分配不当时，将会引起系统的振荡而失去工作能力。稳定性就是指动态过程的振荡倾向和系统恢复平衡状态的能力。当扰动或给定值发生变化时，输出量将会偏离原来的稳定值，依靠反馈作用，通过全自动包装机自动控制系统内部的调节作用，系统随时间不断收敛，并回到原来的稳定值或跟随给定值稳定下来。如果由于某种原因，系统出现发散而处于不稳定状态，系统无法工作。稳定性要求是系统工作的首要条件。 2.快速性由于存在惯性或能源功率的限制，全自动包装机自动控制系统中的各种量值的变化不可能突变，由一个稳态过渡到新的稳态，都需要一定时间，即需要经历一个过渡过程。

快速性表示系统输出量与给定值之间产生偏差时，系统消除偏差恢复稳态的快速程度。 3.准确性准确性也称静态精度，指全自动包装机自动控制系统在调整过程结束后输出量与给定值之间的偏差，表明系统的准确程度，也是衡量系统工作性能的重要指标。有些系统对准确性要求精度高，如位置控制。而一般恒温和恒速系统的精度都可在给定值的1%以内。由于受控对象的具体情况不同，不同系统对稳、准、快的要求也各不相同。例如，随动系统对快速性要求很高，而调速系统则对稳定性的要求严格。同一系统性能在稳、准、快之间是相互制约的，快速性能好的系统，有可能易产生振荡；稳定性好的

系统，调整过程有可能较慢，准确性也可能变差。应根据系统的工作目标，进行具体分析，抓住主要矛盾并兼顾其他。自动液体给袋式包装机参数介绍210型-4 包装种类 铝箔纸袋、复合膜袋、PE袋、PP袋、包装速度 每分钟30-70包 包装精度 单包重量 $\pm 1.5\%$ （依据材质不同，有细微变化）袋宽范围 100~210mm 袋高范围 100~350mm 成品总重 小于2.5kg 设备总重 1.5吨 设备总功率 4kw（电压定制）机架材质 优质碳钢喷塑处理、采用优质304不锈钢机身 核心元件 气动元件：日本SMC气缸，法国费斯托电磁阀 电器部分：德国施耐德电器、德国施耐德PLC、德国施耐德变频器、德国施耐德触摸屏 真空泵：日本好利旺无油真空泵 以上关于自动液体给袋式包装机，由温州智科机械有限公司提供，如需要更详细的资料，请致电本公司详谈！【相关阅读】[水平式包装机厂家 水平式包装机 水平式包装机](http://product.11467.com/info/5017636.htm) <http://product.11467.com/info/5017636.htm> 自动液体给袋式包装机