卓君 EDD-B-15耐磨焊条 D417高速刀具钢堆焊规格3.2mm

产品名称	卓君 EDD-B-15耐磨焊条 D417高速刀具钢堆焊规格3.2mm
公司名称	邢台市余光焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新华南路685号
联系电话	0319-2585456 17733902328

产品详情

D417????????? ???EDD-B-15

说明：高速刀具钢堆焊焊条，直流反接，良好的工艺性、耐磨性和抗裂性。

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单双齿滚破碎机、叶片、高炉料钟等，也用于各种
用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单双齿滚破碎机、叶片、高炉料钟等，也用于各种
熔敷金属化学成分()

化学成分 C Cr Si P V Mn W
其它元素总量

保证值 0.5-0.9 3-5 0.80 0.040 0.8-1.3 0.6 1-2.5 1
堆焊层硬度:（焊后空冷）HRC55
参考电流(DC+)

焊条直径(mm) φ3.2 φ4.0 φ5.0

焊接电流(A) 80120 120160 170210
注意事项:1.焊前焊条须经300-350烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300以上，焊后如进行不同的热处理可获得相应

?????-----????????????????????-----???????????-----??????

????????????????????????????????

??

???????????

D307模具堆焊焊条	EDD-D-15		低氢型	DC+
D317模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDRCrMoWV-A3-15		低氢型	DC+
D322模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDRCrMoWV-A1-03		钛钙型	AC、DC
D327模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDRCrMoWV-A1-15		低氢型	DC+
D337模具堆焊焊条 热锻模堆焊焊条	EDRCrW-15	EDRCrW-15	低氢型	DC+
D397模具堆焊焊条 热锻模堆焊焊条	EDRCrMnMo-15		低氢型	DC+低氢型
D392模具堆焊焊条	EDRCrMnMo-15		低氢型	DC+
D327A模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDRCrMoWV-A2-15		低氢型	DC+
D386模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDRCrMoWV-A1-03		钛钙型	AC、DC
D347模具堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条	EDCrMoMnNi-A-15		低氢型	DC+
CH.D947模具堆焊焊条 热锻模堆焊焊条	EDRCrW-15	EDRCrW-15	低氢型	DC+

SKD11模具堆焊焊条	EDRCrMnMo-15	低氢型	DC+低氢型
SKD61模具堆焊焊条	EDRCrMnMo-15	低氢型	DC+低氢型