

D237堆焊焊条 铬钼钒型 EDPCrMoV-A1-15 耐磨电焊条 耐热抗腐

产品名称	D237堆焊焊条 铬钼钒型 EDPCrMoV-A1-15 耐磨电焊条 耐热抗腐
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5mm 规格:3.2mm 规格:4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ-D237是低氢钠型药皮的普通Cr-Mo-V型堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层为马氏体基体有一定的抗磨粒磨损的能力。堆焊层抗裂性好。适用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械过流部件、挖泥斗表面、堆焊或作为高硬度防磨堆焊时的过度层堆焊。堆焊层硬度：HRC 50焊条直径 / mm 3.2 4.0 5.0焊接电流 / A 90~130 130~170 170~210注意事项：1. 焊前焊条须经300 ~350 烘焙1小时。2. 大型工件堆焊前应预热至300 左右，并应清除堆焊部位的铁锈、油污和水分等杂质。

牌号

GB标准

药皮类型

焊接电源

主要用途

D102

EDPMn2-03

钛钙型

AC、DC

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

D106

EDPMn2-16

低氢型

AC、DC+

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

D107

EDPMn2-15

低氢型

DC+

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

D112

EDPCrMo-A1-03

钛钙型

AC、DC

用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。

D126

低氢型

AC、DC+

用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。

D127

低氢型

DC+

用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。

D132

EDPCrMo-A2-03

钛钙型

AC、DC

用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适合用于矿山机械与农业机械磨损件的堆焊与修补。

D146

EDPMn4-16

低氢型

AC、DC+

用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。

D156

低氢型

AC、DC+

适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖拉机的驱动轮、支重轮和链轨节。

D167

EDPMn6-15

低氢型

DC+

用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。

D172

EDPCrMo-A3-03

钛钙型

AC、DC

用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等磨损件。

D207

EDPCrMnSi-A1-15

低氢型

DC+

用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。

D212

EDPCrMo-A4-03

钛钙型

AC、DC

用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

D217A

EDPCrMo-A3-15

低氢型

DC+

主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修补、矿石破碎机部件、矿山4M3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的焊补等。

D256

EDMn-A-16

低氢型

AC、DC+

适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

D266

EDMn-B-16

低氢型

AC、DC+

适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

D276

EDCrMn-B-16

低氢型

AC、DC+

适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

D277

EDCrMn-B-15

低氢型

DC+

D286A

EDMn-B-16

低氢型

AC、DC+

适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面—磨损部位的堆焊。

D286B

EDMn-B-16

低氢型

AC、DC+

D307

EDD-D-15

低氢型

DC+

可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以达到代用整体高速钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。

D317

EDRCrMoWV-A3-15

低氢型

DC+

适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。

D322

EDRCrMoWV-A1-03

钛钙型

AC、DC

用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

D327

EDRCrMoWV-A1-15

低氢型

DC+

用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。