

供应工达-GQ65-DG型钢筋切断机厂家价格

产品名称	供应工达-GQ65-DG型钢筋切断机厂家价格
公司名称	合肥工大工达机电有限责任公司
价格	29600.00/台
规格参数	品牌:工达 型号:GQ65-DG
公司地址	合肥市双凤开发区凤亭路10号
联系电话	86-0551-65856797

产品详情

中国名牌“工达”牌系列钢筋加工机械，工达-GQ65-DG型钢筋切断机是我公司最近研制的产品，广泛使用于建筑工程和施工现场上。可剪切圆钢、螺纹钢、扁钢、角钢.方钢等。工达-GQ65-DG型钢筋切断机为双飞轮结构，加大了转动惯量，有充足的剪切力。并带离合器装置，操作安全，维修保养方便，是钢筋加工的理想设备首选。使用本机用于剪切圆钢和螺纹钢时，可以装上圆口刀片进行剪切，其切口精度高，符合直螺纹机套丝加工要求，受到用户的好评。在切圆钢时应根据钢筋直径大小，可更换圆口刀片，翻转刀片和切圆钢的配用装置进行剪切。用户若需要角钢刀片，在订货时需提前说明或单独购买。

操作规程

- 1、 开机前先用手转动大皮带轮，检查机器各部分运转是否正常。加好30-40号机械油，注意看油位（油量约12Kg）。

注意：机油千万不能加多，以油标刻线为准，否则箱体内油起不到润滑作用，导致箱体漏油和轴承，铜套损坏。
- 2、 检查刀具的选择和安装是否正确，牢固。两刀片之间的侧间隙是否在0.2~0.5mm范围内，大于时应在固定刀侧面加垫片调节。
- 3、 电动机接线时离合器应在脱开位置。并注意正反方向。应使飞轮转动方向与外罩箭头所示方向一致。
- 4、 为保证钢筋的正常切断，以及延长切断机的使用寿命，剪切圆口刀具的中间部位。剪切平口刀具时应在刀具的下中部位。
- 5、 在用圆口刀片时，需根据螺纹钢的直径，调整好送料装置的中心高。

6、本机可切圆口刀片钢筋只能切一根。平口刀片可切断小直径多根钢筋

技术参数：

切断钢筋直径：

Q235圆钢（A3钢）	Φ 6- Φ 65mm
HRB335（Ⅲ级螺纹钢）	Φ 6- Φ 55mm
HRB400（Ⅳ级螺纹钢）	Φ 20- Φ 45mm （ Φ 50mm ）
HRB500（Ⅴ级螺纹钢）	Φ 32- Φ 40mm （ Φ 45mm ）

注：切断Φ 45mm HRB500（Ⅴ级螺纹钢）和Φ 50mm HRB400（Ⅳ级螺纹钢）为本机极限状况，不得长时间连续使用。

动刀片往复数：32次/分

动刀片行程：65mm

电机：型号 Y132M-4

功率	7.5 KW
转速	1420 r/min
电压、频率	380V、50HZ

外型尺寸：长 1650mm

宽 1050mm

高 770mm

整机重量：1985Kg

在剪切扁钢或圆钢时，根据钢筋直径大小，可更换或翻转刀片剪切。

用户若需要角钢刀片，在订货时说明或单独购买。