

泵吸式可燃气体报警器 手持式甲烷乙醇探测仪

产品名称	泵吸式可燃气体报警器 手持式甲烷乙醇探测仪
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	检测气体:可燃气体/有毒气体/氧气 测量范围:0-100%LEL/0-100PPM/0-30%Vol 最小读数:1%LEL/1PPM/0.1PPM/0.1%Vol
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

泵吸式可燃气体报警器 手持式甲烷乙醇探测仪 现场读数

泵吸式气体检测仪可以做单一气体或者多种气体组合检测。采用高性能气敏元器件和微控制器技术，具有良好的重复性和温湿度特性、使用寿命长、操作方便等优点。适用于炼油、化工、液化气站、燃气、钢铁、锅炉房、加油加气站、喷漆房等存在有毒有害可燃气体的工业现场，进行气体安全检测报警，确保工作人员安全操作。

(咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到)

(咨询电话：王经理18653308764，18678129224，QQ: 1685057031)

产品特点：采用原装进口高精度传感器 内置微型采样泵，泵的吸力大小有十个档位可调
内置3000条历史数据，可通过数据列表或曲线图显示 SD卡数据存储（选配）

1、最高支持32G容量的历史数据存储 2、方便的连续、分段存储，存储间隔时间可调

3、配备专业的可视化数据分析上位软件

彩色液晶显示技术，可显示气体名称、单位、浓度值、最大值、时间等参数

支持中英文操作界面，切换简单方便 气体浓度单位PPM、mg/m³可快速切换显示 技术参数：

检测气体：可燃气体/有毒气体/氧气 测量范围：0-100%LEL/0-100PPM/0-30%Vol

最小读数：1%LEL/1PPM/0.1PPM/0.1%Vol 响应时间：30秒

传感器寿命：可燃气体3年、有毒气体2年、氧气2年 传感器类型：催化燃烧/电化学电

池：7.4V锂离子充电电池 测量精度：3%(F.S) 防爆标志：Ex ibdIIBT3 显示：彩色液晶显示

操作语言：中文、英文 工作温度：-40 ~ 70 工作湿度：0 ~ 95%RH 报警方式：声、光、振动

工作时间：100小时（关泵） 尺寸：205*75*32mm 重量：300g