

# 河南宏盛专业生产全自动捡鸡蛋机制造商批发直销

产品名称	河南宏盛专业生产全自动捡鸡蛋机制造商批发直销
公司名称	河南省宏盛农牧机械设备有限公司
价格	15500.00/台
规格参数	品牌:宏盛 型号:HS-002
公司地址	西平县产业集聚区平顺路与金凤大道交叉口东北角
联系电话	13123782188

## 产品详情

微信号：13123782188

自动集蛋设备及其系统，包括导入装置、拾蛋装置、导出装置、缓冲装置、输送装置、扣链齿轮、以及升降链条，所述拾蛋装置由多个蛋爪组并联连接在升降链条上，每一蛋爪组由多个蛋爪通过结合轴串联连接，所述每一蛋爪组两端通过所述结合轴分别与起防止鸡蛋滑出的边挡相连接，所述边挡通过边扣固定于所述升降链条上。其组成的大型自动集蛋系统，包括多台所述的自动集蛋设备和输送装置，输送装置包括蛋传送杆、链轮、传动链条以及接蛋盘；所述多台自动集蛋设备沿着输送装置的传动链条的运动方向放置于输送装置的一侧或两侧。该设备及系统具有防鸡蛋滑落和破损功能，可减少人力和物力支出，并且适用于大型养鸡。

### 一、主要技术参

数宏盛（原宏兴）牌层叠式捡蛋机是一种可自动将每一只鸡产生的鸡蛋收集起来，并通过设备的运行，传输到指定地点，从而达到收集鸡蛋的功能，采用本设备，减少了大量的人力物力，并且还减少鸡蛋在搬运中的破损，同时节约了大量的养殖成本。自动集蛋系统包括导入装置、拾蛋装置、导出装置、缓冲装置、输送装置、扣链齿轮以及升降链条，其组成的大型自动集蛋系统；具有防鸡蛋滑落和破损功能，可减少人力和物力支出，并且适用于大型养鸡场；通过输送带传动装置将鸡蛋从笼网蛋槽输送到鸡舍头端或经中央集蛋系统传送到蛋库内，自动化程度高，节省人力，大大提高了劳动生产率；配合我公司生产的专门的带自动捡蛋槽优质笼网及最新研发的挡蛋线等装置，大大降低了破蛋率，由设备原因导致的破蛋现象几乎可以杜绝。

本机采用牵引式动力传输结构，由电动机带动传送带，传送带带动捡蛋爪，进行上下运行，另一动力带动输蛋带运动。这样通过捡蛋带，将每一只鸡产的蛋传到传送带的捡蛋爪上，通过传送带上下的运动至捡蛋台处，由其上的出蛋扒将鸡蛋收到捡蛋台上，通过人工将鸡蛋收集到指定地点，完成收集鸡蛋的作用。

本机具有结构简单，安装方便、操作容易。

## 二、主要部件的安装与调试

- 1.要求鸡舍必须进行硬化处理，地面平整，无凸凹地方、坡度控制在上下偏差不得超过2度。
- 2.笼架摆放平直，通过调整脚杯，使两个笼架间高低偏差不得超过0.5毫米，两腿间不得超过0.5毫米。
- 3.主机垂直于笼架方向并与其中的笼架中心处固定牢固，头、尾架与地面要牢固固定，不得有松动现象。
- 4.安装上捡蛋带，并查看捡蛋带与笼子下底网上蛋托是否合槽。
- 5.安装托带卡，每隔一米安装一个，在尾轮前方要反扣一个托带卡，以防止鸡蛋倒走，降低破蛋率。
- 6.由专业电工安装线路及控制线，并固定牢固。
- 7.控制器中必须含有漏电保护装置。
- 8.由专业人员在控制面板上以点动方式进行试运行，应由多人配合，设备中是否有刮碰、卡滞、偏斜等现象。
- 9.如发现问题，找出原因，及时解决。待确认无误的情况下开机运行。
- 10.如果蛋带运行平稳，捡蛋均匀、无太大的噪声（低于40分贝），无太大的抖动。即为合格。

## 三、维修与保养

- 1.使用前应仔细阅读第一部分：安全规则的全部内容，避免危险发生。
- 2.向减速机内加注HL-30齿轮油约4L，按油尺刻线。
- 3.试运转正常后即可投入正常作业，捡蛋设备一般每天至少开动二到四次收蛋。
- 4.使用时要经常查看蛋带是否跑偏。
- 5.正常作业时，每周应检查减速机润滑油一次，不足时添加；向传动链条滴注润滑油。
- 6.每月检查传动链条紧度，以链条中部下降10mm为适宜，不符时应调整。
- 7.每年更换减速机润滑油一次。
- 8.每月一次，将所有的轴承座内注上黄油。
- 9.开机前应检查，捡蛋带内部有无杂物，有的话及时清理。
- 10.为保证设备正常使用及延长使用寿命，请每日用风枪吹掉机器上的粉尘（尤其是不可用扫帚等用具清扫蛋带），一定要用风枪进行清理，不可用水清洗，以免发生锈蚀现象，影响使用及美观。
- 11.以上如发现问题一定当场解决，否则会出现严重后果。
- 12.以上各项要求有真实的点检记录，以便查找故障原因及进行售后的服务。
- 13.注意：安装、调整、维修、保养必须在关闭电源状态下进行。

14.不按规定操作，易发生机器损坏或人身伤害。