

玻璃钢生物除臭滤床 安全设施合理

产品名称	玻璃钢生物除臭滤床 安全设施合理
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21548.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢生物除臭滤床：

活泥法除臭工艺

在含有活性污泥工艺的污水处理站，可将收集的恶臭气体直接通向活性污泥反应池，利用池内的活性污泥降解恶臭物质。本发明无需再建除臭器，节省成本，但除臭器的除臭效率较低，只适用于臭气浓度较低的污水处理厂。

紫外线+TiO₂催化氧化脱臭技术

利用 UV+TiO₂催化氧化技术，利用催化氧化设备中产生的高能紫外光激活TiO₂，从而生成臭氧、·OH (羟基自由基)，而臭氧、·OH (羟基自由基)能够氧化出臭味物质，并将臭味物质转化为无臭味物质，从而达到除臭目的。当前，污水处理站工程实例不多。

生物过滤器的臭气去除技术

采用微生物除臭生物滤池法，利用微生物吸收污水站臭气中的有害物质，然后微生物将有害物质转化为有益于自身生存发展的养分，保证微生物的生存繁衍，维持设备的正常运行，不仅费用低廉，而且二次污染低，是目前的除臭工艺。

热力燃烧法、催化燃烧法

脱臭原理：在高温下恶臭物质与燃料气充分混和，实现燃烧。

适用范围：适用于处理高浓度、小气量的可燃性气体。

优点：净化效率高，恶臭物质被氧化分解。

缺点：设备易腐蚀，消耗燃料，处理成本高，易形成二次污染。

水吸收法

脱臭原理：利用臭气中某些物质易溶于水的特性，使臭气成分直接与水接触，从而溶解于水达到脱臭目的。

适用范围：水溶性、有组织排放源的恶臭气体。

优点：工艺简单，管理方便，设备运转费用低。

缺点：产生二次污染，需对洗涤液进行处理；净化效率低，应与其他技术联合使用，对硫醇，脂肪酸等处理效果差。

药液吸收法

脱臭原理：利用臭气中某些物质和药液产生化学反应的特性，去除某些臭气成分。

适用范围：适用于处理大气量、高中浓度的臭气。

优点：能够有针对性处理某些臭气成分，工艺较成熟。

缺点：净化效率不高，消耗吸收剂，易形成二次污染。

植株吸臭隔离

该方法主要是通过污水处理厂周围设置植物丛林，利用植物吸收废气，将恶臭的废气排出，达到净化环境的效果。该方法成本低廉，对污水处理厂周边环境有美化作用，但其缺点是污水除臭，易受天气因素的影响。

吸附性脱臭

吸附性除臭法是污水处理厂中应用较为广泛的一种除臭方法，它主要利用吸附原理来吸附和过滤污水中散发的恶臭成分，主要用活性炭吸附。活性炭具有良好的吸附气味的作用，且化学性质稳定。但是，采用活性炭吸附法进行除臭需要大量活性炭的使用，而污水恶臭气体的除臭效果相对有限。

生物学脱臭

本发明利用生物滤池中的微生物吸收污水废气，微生物吸收臭气中的有害物质，然后产生可用于自身开发的营养物质，保证设备持续运行，这种除臭方式具有不消耗材料，不产生二次污染，能耗低等优点，已被业界采用。

玻璃钢生物除臭滤床：

吸附法

脱臭原理：利用吸附剂的吸附功能使恶臭物质由气相转移至固相。

适用范围：适用于处理低浓度，高净化要求的恶臭气体。

优点：净化效率很高，可以处理多组分恶臭气体。

缺点：吸附剂费用昂贵，再生较困难，要求待处理的恶臭气体有较低的温度和含尘量。

生物滤池式脱臭法

脱臭原理：恶臭气体经过去尘增湿或降温等预处理工艺后，从滤床底部由下向上穿过由滤料组成的滤床，恶臭气体由气相转移至水—微生物混和相，通过固着于滤料上的微生物代谢作用而被分解掉。

适用范围：生物脱臭方法。又可细分为土壤脱臭法、堆肥脱臭法、泥炭脱臭法等。

优点：处理费用低。

缺点：占地面积大，填料需定期更换，脱臭过程不易控制，运行一段时间后容易出现問題，对疏水性和难生物降解物质的处理还存在较大难度。

生物法

生物法是利用自然界的微生物和细菌对恶臭硝化降解自然除臭，其原理是使收集的废气在适宜条件下通过长满微生物的固体载体，被填料吸收并被微生物氧化分解。除臭过程大致分为从气相到液相传质、恶臭污染物进入微生物、恶臭分子作为营养物质被分解利用3个阶段。生物法具有除臭效率高、设备简单、费用低等优点，在城市污水处理厂应用泛。

恶臭源治理

恶臭源治理是除臭技术的重要组成部分，包括恶臭源抑制和散发控制。恶臭源抑制可通过投放适当化学药剂等方法控制化合物所处状态，保持系统良好运行，减少恶臭污染物产生。散发控制主要是通过对恶臭源集气和排气系统的设计，利用较少的排气量达到较好的通风效果，控制后续脱臭装置规模。对恶臭源的有效收集是整个恶臭控制的重要环节，可通过密闭臭气源、在局部设吸风口等措施收集臭气。

目前，中国除臭技术研究主要集中在现有技术完善和新技术探索。低温等离子体法和纳米材料净化法是当前研究热点。开发高效新型填料及除菌剂、改进植物液雾化方式、减少高能离子衰减、提高催化剂活性、多种技术联用等是除臭技术的重要研究方向。因此，实际选择除臭技术时要综合考虑各种因素，力求达到环境、经济和社会效益并重。