

句容一体化污水处理设备景观废水处理这钱花的值

产品名称	句容一体化污水处理设备景观废水处理这钱花的值
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-10003/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

石油化工是化学工业的重要组成部分，是为工农业和人民日常生活提供配套和服务的基础性产业，是我国的支柱产业部门之一。随着经济的快速发展、城镇化进程的加快、水资源的日益紧张、人们环保意识的加强以及污水排放标准的提高，石油化工废水的处理技术逐渐成为研究的热点。

石油化工废水指的是由石油化工厂排放的废水，具有废水来源多、废水排放量大及其波动大、组分复杂、污染物种类繁多且含量变化很大、毒性大等特点，对生态环境造成严重的影响，由此可见，工业废水的处理已成为我国亟待解决的水环境污染治理问题。

目前，针对石油化工废水常用的处理方法主要有：物理法，如隔油、气浮、吸附膜分离等;化学法，如絮凝、氧化等;生物处理法，如厌氧处理、好氧处理、组合工艺等。本研究主要以江苏某石化基地工业废水为例，采用预处理+二级生化+氧化处理技术处理其石化工业废水，研究该技术对石油化工工业废水的处理效果，贴合石化工业废水实际水质特征，具有很高的创新性和适用性。

1、石化基地工业废水水质分析

该研究废水项目位于江苏省，国家重点发展的七大石化产业基地，其废水来源主要有醇基多联产项目、PTA项目、炼化一体化项目、烯烃综合利用项目、新材料项目等石油化工工业。本研究设计规模为1.3万m³/d，处理后出水主要指标参考执行GB31570-2015直接排放水污染物特别限值标准、GB31571-2015)直接排放水污染物特别限值标准及GB18918-2002，出水水质指标要求COD_{Cr} 50mg/L、NH₃-N 1.0mg/L、TN 5.0mg/L、TP 0.1mg/L、石油类 1.0mg/L，水温20~39。其石化工业废水处理前水质指

由水质数据表可以得出，该石油化工企业因生产的产品不同或生产工艺的不同，将会产生高温高油污废水，温度可达45以上，石油类可达50mg/L以上，对微生物有抑制作用;废水中主要含有石油类、COD_{Cr}、SS等常规污染物;碱度高、硬度大，容易堵塞曝气系统。

2、主要技术路线分析

本研究项目主要由预处理单元、生化处理单元和深度处理单元三部分组成，由于该研究项目要求出水再生水回用率不低于70%。为了提高再生水厂进水水质，降低再生水厂膜组件运行维护成本，同时降低末端RO浓水处理难度，本研究在工艺方案中对生化出水进行深度处理，以尽可能降低出水污染物水平，以提高污水处理厂整体运行效率。

2.1 预处理单元

废水首先进入调节罐均质均量，均质后的污水提升至换热装置进行降温，考虑到敞开式冷却塔导致臭味逸散，故选择闭式冷却塔进行降温。冷却的废水自流进气浮系统进行除油处理，减少石油类对生化系统运行的不利影响后，然后废水自流进入生化处理单元。

正常工况下的废水首先进入废水调节罐进行水量的调节和水质的均和，非正常工况废水切入事故罐进行临时储存；废水由调节罐提升至换热降温装置进行降温处理后，当石油类污染物浓度较高则自流进入气浮池进行除油预处理，当石油类污染物浓度较低时直接进入缺氧池进行生化处理，不需要再进入气浮池。

2.2 生化处理单元

预处理后的废水进入生化处理单元，采用A/O生化工艺，通过缺氧菌群、好氧菌群的作用降解废水中的COD等污染物；A/O池中填充生物填料，提高A/O池内的有效生物量和生物菌群的丰富度，进一步强化对废水中的挥发酚、乙腈类等难降解有机污染物的降解效率，在较短的停留时间下提高生化系统的抗冲击能力的同时提高COD去除率，降低生化系统污泥产率。

本研究将缺氧段作为生物前置工艺，一方面用于石化生产污水混合均质，一方面通过构建水解酸化菌群实现大分子物质分解，提高废水生化性。同时将进水和回流污泥迅速混合，提高抗冲击能力。