

羊毛衫加工常识

产品名称	羊毛衫加工常识
公司名称	东莞市真巧服装有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:羊毛衫加工常识 型号:羊毛衫加工 起订数量:200
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区大井公346号2楼（注册地址）
联系电话	0769-89876285 13480008659

产品详情

羊毛衫加工常识：

羊毛衫加工厂定型温度：(1)定型温度应根据织物的原料、组织结构、纱线粗细、颜色深浅等因素来确定。温度一般分为高、中、低三档。高温71~80℃，中温61~70℃，低温50~60℃。对于腈纶衫定型，温度定在中档即可。(2)定型时间，定型是否充分与正确掌握定型时间有关。要使布面平整、规格符合标准、式样达到要求，又有较高的生产效率和较低的能耗，就要合理控制定型时间。对于腈纶衫定型，时间控制在36秒左右。(3)整烫，蒸衣定型一般不用定型样板，因此羊毛衫的造型及平整都要靠手工来完成。手工作业的好与差决定了定型后羊毛衫的美观程度，所以手工操作时一定要将款式设计的艺术性充分反映出来。特别要注意各种衫形线条、新颖领型、裙摆、小腰身等体现款式的关键部位的造型。真巧羊毛衫加工厂为您整理。

一般羊毛衫最好用干洗，也可手洗。洗前先将尺寸量好并记录，将里面翻出并检查是否有严重污渍，如果有，则做好记号。把专用洗涤剂放入35℃水中搅匀，将已浸透的羊毛衫放入浸泡15~30分钟后，在重点污渍处及领口袖口处用浓度高的洗涤剂采取挤揉的方法洗涤，其余部位轻轻拍揉。如果沾有咖啡、果汁等，应送专门洗染店洗涤。提花或多色羊毛衫不宜浸泡，不同颜色的羊毛衫也不宜在一起洗涤，以免串色。用30℃左右清水漂洗，洗干净后，可将配套柔软剂按说明量放入，这样手感会更好。将洗后羊毛衫内的水挤出，放入网兜在洗衣机的脱水筒中脱水。将脱水后羊毛衫平铺在铺有毛巾被的桌子上，用手整理成原形阴干，用尺量到原有的尺寸，切忌悬挂曝晒。阴干后，可用中温(140℃左右)蒸汽熨斗熨烫，熨斗与羊毛衫离开0.5~1cm的距离，切忌压在上面，如用其他熨斗必须垫湿毛巾。

真巧羊毛衫加工厂本着敬业和诚信的宗旨，竭诚为各客商服务，欢迎来厂参观、来样订做。我厂的承诺

是：顾客至上，质量第一，诚信为本，平等互利，友好合作！

联系人：陈先生（经理）

手机微信同号：13480008659

Q/Q号：879477756