

太白一壶真藏酒 太白酒 244472468

产品名称	太白一壶真藏酒 太白酒 244472468
公司名称	宝鸡市秦酿商贸有限公司
价格	60.00/瓶
规格参数	品牌:太白酒 卫生许可证:qs456787543 商品条形码:244472468
公司地址	中国 陕西 西安市 陕西省宝鸡市金台区北环路蜂业公司院内
联系电话	86 0917 3576901 13474166664

产品详情

品牌	太白酒	卫生许可证	qs456787543
商品条形码	244472468	产品标准号	12546-8975
净重	500 (ml)	保质期	10 (年)
酒精含量	50 (%)	原料与配料	高粱大米
生产厂家	太白酒业	OEM	否
原产地	陕西	特产	是
储藏方法	常温	生产日期	2010年7月9日

太白牌太白酒始于商周，盛于唐宋，成名于太白山，闻名于唐李白,是我国最古老的酒种之一。选用优质高粱为原料，大麦、豌豆制曲做糖化发酵剂，配以土暗窖固态续渣分层发酵，混蒸混烧传统老六甑工艺精心酿制，酒海贮存、自然老熟，科学勾兑而成。其品质清亮透明，醇香秀雅，醇厚丰满，甘润挺爽，诸味谐调，尾净悠长。曾被列入《中国名酒传》，被评为“陕西名酒”、“陕西名牌产品”等五十多项大奖。

目录

企业太白酒的历史发展历程质量特色质量特色的关联性太白酒公司其他内容民间流传的太白酒经典故事

展开

编辑本段

企业

太白酒

太白酒有陕西太白酒（现太白酒业有限公司）和南浦牌太白酒

编辑本段

太白酒的历史公司简介 陕西省太白酒业有限责任公司于一九五六年公私合营建厂，现有职工1300多人，总资产上亿元，年产太白酒系列产品2.5万吨，销售收入4亿元，占地198753平方米，建筑面积57304平方米，拥有白酒生产、科研检测先进仪器设备和雄厚的技术力量，是国家酿酒行业中型国有企业。

太白酒

企业自创建以来，始终坚持质量第一，充分运用当代企业管理知识和先进的酿酒技术设备、检测仪器，使企业生产逐步科学化、管理规范化、质量标准化。企业多次被评为“市级先进企业”、“市科技型企业”、“省优秀企业”、“省级文明单位”和省“重合同、守信用”单位，连续多次被评为“全国食品行业质量效益型先进企业”。陕西省太白酒业有限责任公司位于秦岭主峰太白山下，渭水之南的眉县金渠镇，自然环境优美，水质甘甜爽口，土地肥沃，气候宜人，交通便利，酿酒条件得天独厚。主导产品关于人工谷物酒的起源，长期以来，一直有杜康发明造酒（距今约4000年），仪狄发明造酒（距今约5100年）之说。实际上，太白酒产地眉县在6000年前炎黄时期就已经产生了人工谷物酒，考古新发现明确地证实了这一点：1983年10月，在炎帝部落活动的重要地域—宝鸡地区眉县杨家村出土了一套新石器时代的陶器，计有五只小杯，四只高脚杯和一只陶葫芦。考古专家鉴定确认：这批古陶器为酒具无疑，器物为泥质红陶，烧成温度约九百度，有5800—6000年历史（见《宝鸡报》1998年9月1日周末文化版）。它是目前我国乃至世界出土的最古老的酒器，是中华酒文化的瑰宝，它为研究我国乃至世界酒的起源提供了可靠的物证，为探讨中华原始酒文化找到珍贵的标本。同时，也证实了太白酒的孕育、诞生和发展与中国酒文化一脉相承。医学名著中的太白酒 医学名著《黄帝内经·素问·汤液醪醴论》中还记载着一段黄帝与岐伯讨论酿酒的对话（岐伯是太白山脚下人，他既是黄帝的臣子，又是我国医学家之始祖）：“黄帝至岐，见岐伯引载而归，

太白酒

访以治道：‘为五谷汤液及醪醴奈何？’岐伯答道：‘必以稻米引之稻薪，稻米则完，稻薪则坚。’”从这些讨论中，可了解到当时酿酒的原料是稻米，经过蒸煮酿成的酒称为“醪醴”。值得重视的是当时已经采用蒸煮工艺，这与考古发现的配套酿酒器具中的甗互为印证。甗的主要作用是蒸煮谷物原料，这表明那时可能采用繁殖霉菌的熟食原料作酒曲或直接酿酒，可见宝鸡地区当时的酿酒技术已经有了相当

的发展。眉县在炎黄文化的发祥地宝鸡。这一带气候适宜，土质肥沃，是中华民族最早发源地之一，颇具兴家酿酒之地利。炎黄先民在这里“耕而作陶”，在发明原始农业和原始制陶业的同时，也发明了中国最早的原始酒文化。在宝鸡地区的炎黄原始酒文化的孕育下，太白酒的诞生已是历史之必然。西周的太白酒西周初年，周武王为了报答叔父太伯、虞仲给周文王让位之恩泽，便把秦岭一带山脉封为太伯山（后转音为太白山），以示纪念（此段历史见岐山周公庙壁文）。此后，秦岭山中的许多动物、植物、中草药皆以“太白”命名。太白酒生产地域——眉县就在太白山脚下，这一带出产的酒自然也就称作“太白酒”。太白山是渭水和汉江的分水岭，以高、寒、险、奇、富而著称于世，四季气候带明显，水质甘甜，经地质堪察检测分析资料表明：太白山水中含有丰富的锌、锶等30多种矿物质，特别适宜于酿造酒。西周时期，这一带酒业非常兴旺，所产太白酒已成为王室御酒。《诗经》中“申伯信迈，王饯于眉”的诗句，讲的就是周成王在眉县用太白酒为远行的申伯信饯行的故事。这些都说明太白酒经过数千年的孕育，在西周时期已经诞生。唐朝的太白酒唐代是中国封建社会的鼎盛时期，富足的经济和繁荣的文化促进了酒业的大发展。太白酒在唐代也出现了空前繁盛的发展景象，史部尚书王圭（今眉县人）陪同唐太宗李世民到眉县太白山汤凤泉避暑时，畅饮了当地所产的太白酒后欣然赋诗赞曰：“闻香十里远，隔夜知味长，何得此琼液，恒寒雪花浆。”足见当时太白酒的醇香和太白山水的美妙。盛唐时期的李白，是中国历史上最著名的“诗仙”和“酒仙”，他流传下来的1000多首诗中，与酒有关的就有170多首。当初，李白从西蜀出发欲往长安求取功名，他翻越太白山，夜宿金渠镇，饮了当地所产太白酒，回忆蜀道艰难，人生辛酸，当夜挥笔写下千古绝唱《蜀道难》。并以此诗为引，拜会了当朝名仕、秘书监贺知章。贺知章读后拍案叫绝称李白为“谪仙太白”，广为流传。后来，李白在《对酒忆贺监并序》中忆及那次奇遇：“四月有狂客，风流贺季真。长安一相见，呼为谪仙人。”“谪仙李白”的美誉也使太白酒在唐代声名大振，达到昌盛时期。唐代以后，长安、汴梁等大都市所开酒店，悬挂“太白遗风”、“太白酒家”者甚多。清朝的太白酒清代时，眉县的酒业迅速发展，仅金渠、齐镇一带大小作坊就有30多家，太白酒数量增多，质量也大大提高。当时，关中著名的“三李”之一的文学家李雪木，饮太白酒后写诗道“弈开星斗阵，酒饮汉湘波，不识蒲团上，何缘见雪娥。”就是说喝了太白美酒后，就像坐在蒲团上作神仙一样逍遥自在。据《陕西省志·轻工业志》载：清代，“当时太白酒也闻名全国。”民国的太白酒太白酒在1942年已经注册。据《眉县志》载：民国二十六年（1937年）8月19日，西京（今西安）“万寿酒店”代理人郝晓春向省建设厅申请注册“太白酒”商标。他在诉愿书中说：“商经营酒业历十余年，在眉、凤等处采购、远销省城及东府各县。其酒质纯正，气味清香，与街市所售者实有天渊之别。”省建设厅9月28日对郝的申请审查同意，并以建四字第225号报请中央经济部商标局，时因日寇侵华，南京失守，国民政府迁都重庆，注册商标的批文搁浅。由于太白酒在西安及东府各县销售已具盛名，万寿酒店恐他店争先注册，遂于1940年12月18日在《西安文化日报》4105号登载注册商标广告：“注册商标太白酒。”并刊登广告词：冬、寒冬、届寒冬，万象凋零，栗烈西北风。太白酒酿最精，醇和香烈口同声，雪满三尺漏尽五更，一滴入肠便忘却坚冰，请试一盏躬尔康温暖。西京南大街一八五号万寿酒店。1942年11月8日经济部商标局始以中注第11665号批准注册，从此太白酒在国家正式注册。此时，全县酒业尚有十八家，主要分布于齐镇、金渠、马家等地，日产太白酒一万市斤，以生产期八个月计，年产二百四十万市斤，价值法币九百六十万元。一九五六年春，在仅存之太泉、溢成海、福长号、德盛茂、裕德海、义永丰六家私人酿酒作坊基础上，组成公私合营眉县太泉酒厂。当时核实私股为四十二股，总资金十万零二千三百零六元。1964年收归宝鸡专区接管，改名地方国营宝鸡专区太白酒厂；1968年9月移交眉县，易名地方国营眉县太白酒厂；1991年2月经陕西省工商局、轻工业厅批准，更名为“陕西省太白酒厂”。1995年8月，中国白酒协会凤型协作组第七届会议在太白酒厂召开，与会专家、学者、代表对太白酒给予了高度评价，著名酿酒专家周恒刚先生临别时挥毫留言：“春兰秋菊太白酒，桃花潭水汪伦情”；中国白酒专家组组长沈怡方等知名专家饮罢太白酒赞叹不已，联名合书：“太白陈香透瓶外，诗仙遗风凝酒中”。2000年，在咸阳召开的国际酒文化研讨会上太白酒荣获金奖，著名国际酿酒专家、酒坛泰斗秦含章先生挥笔寄语：“李白称酒仙，饮中三百篇。人文金渠秀，美酒裸江天”。太白酒由于质量上乘，一九六二年八月名列全省第一，被评为全国八大地方名酒之一；一九七三年列入《中国名酒传》；一九八一年获省优质产品；一九八五年被评为陕西名酒；一九八八年荣获国家银质奖、中国优质酒称号；一九八九年获中国食品展览会金奖和首届北京国际食品博览会银奖；一九九二年荣获香港国际食品博览会金奖；一九九四年在国家白酒质量检评会上，太白酒保持了国优水平；一九九五年在全国实施名牌战略、统一监督检查和不定定期检查中，太白酒连续三年质量达标，荣获质量免检产品；同年，被省政府命名为陕西名牌产品；二零零零年荣获国家质量达标食品；二零零一年荣获中国名优食品；二零零二年荣获国家权威检测合格产品；二零零三年荣获全国食品行业诚信企业放心食品；2005年获国家原产地域保护产品，先后共获大奖五十多项，取得国家方圆委“iso9001-2000族标准”质量体系认证和产品质量认证。

企业被评为“全国食品行业质量效益型先进企业”、“中国白酒工业百强企业”、“全国酿酒行业百名先进企业”和全国“重合同、守信用”单位。建厂近50年来，陕西省太白酒厂在总结经验、发扬传统生产工艺的同时，充分运用现代酿酒科技技术和先进的生产检测设施，结合现代企业管理知识，使太白酒生产工艺技术逐步趋向科学化，机构设置合理，生产设备先进，检测手段齐全，企业管理规范，产品质量不断提高，厂容厂貌和经营业绩发生了翻天覆地的变化。企业也由一个当年生产白散酒340吨，销售收入40多万元的小厂发展到今天的生产上万吨，销售收入达2亿多元的酿酒行业中型企业。产品由单一的65% (v/v) 太白酒发展到不同风格口味，不同规格包装，不同酒度香型，不同质量档次的凤、兼、浓、营养、保健五大系列六十多个品种。产品畅销全国，远销日、美、玻利维亚等国，深受中外消费者的青睐和喜爱。