

湖北二保气保焊机焊机NB-400

产品名称	湖北二保气保焊机焊机NB-400
公司名称	众齐科技（武汉）有限公司
价格	88.00/台
规格参数	品牌:时代 型号:NB-400
公司地址	武汉市硚口区解放大道387号大武汉家居广场R2 栋16层8号
联系电话	018773348829 18773348829

产品详情

湖北二保焊机400A气体保护焊机NB-400(A160-400)

熔化极气体保护焊机NB-400(A160-400)

熔化极气体保护焊机NB-400(A160-400)

主要特点：

IGBT逆变技术 电源电压适应范围宽 焊接操作方式分二步/四步 数字显示焊接电压，焊接电流慢送丝启动，提高引弧成功率 送丝机构为双轮驱动，送丝平稳 引弧容易，具有收弧去小球功能 采用单片机控制，性能可靠、稳定 采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小 电源动态品质优异，焊接全过程实时波控 具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能 A160系列产品的送丝机构为双轮驱动，送丝平稳 干伸长变化适应性强 输出电缆可加长至50m 配50mm²国标综合线缆 配双驱送丝机

国际型号	NB-400
产品型号	A160-400
输入电压	3相 380V ± 10% 50~60Hz

额定输入电流 (A)	27
额定输入功率 (KW)	18
电压调节范围 (V)	15~40
空载电压 (V)	66 ± 5%
输出电流调节范围 (A)	20~400
送丝速度范围 (M/min)	2~25
适用焊丝直径	0.8/ 1.0/ 1.2(碳钢)
适用焊丝规格	实芯/药芯
额定负载持续率 (40)	60%
效率	85%
功率因数	0.93
绝缘等级	F
外壳防护等级	IP23S
冷却方式	风冷
电源外形尺寸 (mm)	560 × 300 × 530

电源重量 (Kg)	41
送丝机重量 (Kg)	9

熔化极气体保护焊机系列

主要特点：

IGBT逆变技术

电源电压适应范围宽

焊接操作方式分二步/四步

数字显示焊接电压，焊接电流

慢送丝启动，提高引弧成功率

送丝机构为双轮驱动，送丝平稳

引弧容易，具有收弧去小球功能

采用单片机控制，性能可靠、稳定

采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小

电源动态品质优异，焊接全过程实时波控

具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能

A160系列产品的送丝机构为双轮驱动，送丝平稳

选型提示：

NB-250(A160-250)适用于细丝薄板焊接

NB-350(A160-350S)配单驱送丝机

NB-350(A160-350)配双驱送丝机

NB-400(A160-400)配双驱送丝机

NB-400(A160-400B)手工/气保两用焊机

NB-500(A160-500S)配双驱送丝机，适合于 1.2焊丝焊接

NB-500(A160-500)配双驱送丝机，主要用于 1.2和 1.6焊丝焊接

NB-500(A160-500A)100%负载持续率

NB-500(A160-500B)手工/气保两用焊机

NB-630(A160-630A)100%负载持续率（气冷/水冷可选）