

北京时代焊机 时代气保焊机厂家

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 北京时代焊机 时代气保焊机厂家 |
| 公司名称 | 众齐科技（武汉）有限公司 |
| 价格 | 88.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:北京时代 型号:NB-350 |
| 公司地址 | 武汉市硚口区解放大道387号大武汉家居广场R2 栋16层8号 |
| 联系电话 | 018773348829 18773348829 |

产品详情

北京时代焊机 时代气保焊机武汉总代理

熔化极气体保护焊机NB-350(A160-350S)

熔化极气体保护焊机NB-350(A160-350S)

主要特点：

IGBT逆变技术 电源电压适应范围宽 焊接操作方式分二步/四步 数字显示焊接电压，焊接电流慢送丝启动，提高引弧成功率 送丝机构为双轮驱动，送丝平稳 引弧容易，具有收弧去小球功能 采用单片机控制，性能可靠、稳定 采用波形控制，焊接过程稳定、飞溅小 电源动态品质优异，焊接全过程实时波控 具有预设焊接电压、送丝速度及焊丝直径选择等功能 A160系列产品的送丝机构为双轮驱动，送丝平稳 干伸长变化适应性强 配50mm²国标综合线缆 注塑壳体，人性化设计

| | |
|------|-----------|
| 国际型号 | NB-350 |
| 产品型号 | A160-350S |

| | |
|----------------|-----------------------|
| 输入电压 | 3相 380V ± 10% 50~60Hz |
| 额定输入电流 (A) | 22 |
| 额定输入功率 (KW) | 14.5 |
| 电压调节范围 (V) | 15~40 |
| 空载电压 (V) | 66 ± 5% |
| 输出电流调节范围 (A) | 20~350 |
| 送丝速度范围 (M/min) | 2~25 |
| 适用焊丝直径 | 0.8/ 1.0/ 1.2(碳钢) |
| 适用焊丝规格 | 实芯/药芯 |
| 额定负载持续率 (40) | 35% |
| 效率 | 85% |
| 功率因数 | 0.93 |
| 绝缘等级 | F |
| 外壳防护等级 | IP23 |
| 冷却方式 | 风冷 |
| 电源外形尺寸 (mm) | 560 × 300 × 530 |

| | |
|------------|----|
| 电源重量 (Kg) | 40 |
| 送丝机重量 (Kg) | 9 |