

启东一体化污水处理设备铝厂废水处理工程师调试

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 启东一体化污水处理设备铝厂废水处理工程师调试 |
| 公司名称 | 常州天环净化设备有限公司 |
| 价格 | 49000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:天环净化设备 处理量:1-10003/h 售卖地:全国 |
| 公司地址 | 常州市新北区薛集镇吕墅东路2号 |
| 联系电话 | 13961410015 |

产品详情

(1) 高负荷、抗冲击。内置填充了特殊纤维的大夹片填料，蓄泥量大；澄清区也保证了污泥尽可能少的流失，因此保证高负荷，也加强了氧化床的抗负荷冲击能力，为生化处理设备化创造了条件。

(2) 效率高，效果好。环流生化区形成的好氧、兼氧、厌氧区微生物菌群丰富，不仅有氧化作用，还有水解作用，使难生化的物质“开环”变得能够生化，出水又经澄清区的有效截污，因此效率高、效果好。

(3) 节能。立式氧化槽是相对水平流向的生化构筑物而言的。它的竖向环流是靠曝气的“气提”作用以及导流筒和封帽的特殊结构形成的，无须外加动力。曝气头可以浅置，采用低压风机，只要保证足够的风量即可，因此节能。

(4) 对COD_{Cr}的去除率可以在60~80%，氨氮去除率在30-50%，一般进水浓度可在6000-12000mg/L左右，废水含盐量可以在30000-45000mg/L左右，生化系统正常运行。

(5) PSB生化系统能够大程度上节省投资成本和运营成本。相比于目前处理高盐废水的其他两种工艺：高盐废水稀释+普通生化处理和高盐废水浓缩结晶+普通生化处理，PSB生化系统可以直接处理高盐废水，投资成本只有高盐废水稀释+普通生化处理的50%、高盐废水浓缩结晶+普通生化处理的40%；同时运营成本只有高盐废水稀释+普通生化处理的20%、高盐废水浓缩结晶+普通生化处理的15%。

三、PSB光合细菌特点：

PSB是光合细菌（Photosynthetic Bacteria）的简称。它由一群具有原始光能合成体系、能在厌氧条件下进行不放氧光合作用的原核生物组成。

1、生命力、适应性强，能分解有机物和吸收水体中的氨态氮、硫化氢、亚硝酸盐等有害物质，本身无毒无污染。

- 2、在好氧、兼氧、厌氧条件下，都能生长繁殖，废水中溶解氧含量对光合菌种影响不大。
- 3、能耐受高有机物、高盐分，对氰、苯酚等有毒物质耐受性较强。
- 4、菌种扩培操作简单，平均处理每吨水的菌种费约为0.3-1.0元。
- 5、适合处理高盐、高浓度有机废水，能够低成本高效运行，是优良的水环境改良剂。

短程硝化-厌氧氨氧化技术污水处理工艺包含两个部分，两部分要在各自不同的反应器里面进行。部分为亚硝化部分，通过该作业可以将污水中一半以上氨氮氧化，第二部分为厌氧氨氧化处理，通过该部分作业能够完成剩余的氨氮氧化处理，同时实现跟部分在哦也所生成的亚硝态氮发生厌氧氨氧化反应的工艺目的，终生成氮气与硝态氮。亚硝化-厌氧氨氧化工艺的技术优点在于作业操作流程相对简单、需氧量不高，厌氧环境稳定。跟以往的污水处理技术相比，能够降低曝气量，在氨氧化菌培育环境方面较为理想稳定。厌氧氨氧化技术现阶段已广泛用于低碳氮化污水的处理领域，在实际应用中表现出较高的应用价值。

1.2 限氧自养硝化-反硝化技术分析

该技术属于一种一步脱除氨氮的污水处理工艺，处理过程中无需对处理作业添加COD，该技术是通过低氧环境中亚硝酸菌所具有的对溶解氧的亲合力作为原理，在污水中形成亚硝酸的积累。一般而言，亚硝酸菌的饱和常数是0.2~0.4mg/L，与硝酸菌可以达到1.4毫克每升的饱和常数相比差异较大。该工艺通过利用这种差异性，在较低温度的环境中能够成功实现对亚硝酸菌的稳定积累，使得硝酸菌被大量清除。继而实现厌氧氨氧化反应，形成氮气。

1.3 完全自养脱氮技术分析

该技术为通过就特定环境中溶解氧实施控制用于厌氧氨氧化，环境中氨氮转化为氮气的作业过程全部通过自养菌实现。原理为先对目标所含的氨氮成分实施亚硝化菌的氧化作业，使其产生亚硝氮;在将剩余氨氮跟反应形成的亚硝氮实施氧化处理，继而生成氮气。作业中，因完全自养脱氮需要的菌种都属于自养型，因而不需要对其作业过程添加有机物。但是该技术的作业过程易受硝酸菌的不良影响。

2、厌氧氨氧化污水处理应用分析

2.1 垃圾渗滤液处理的应用

该种类型的污水通常成分较复杂，氨氮含量通常可以达到2000mg/L以上，目前对此类污水实施厌氧氨氧化技术处理主要以亚硝化-厌氧氨氧化工艺处理为主，不过因为水中含有害物质较多，菌种活性容易受到影响。因而为保障作业的稳定性和，需就污水进行菌群的控制。该技术在应用中也证明了这一点。

2.2 城市生活污水处理的应用

城市生活污水里所含成分以有机碳、磷酸盐和氨氮居多，符合厌氧氨氮脱氮技术的工作条件，因而在城市污水厂的污水处理项目中得到广泛应用。不过在环境温度较低情况下因菌群活性受到抑制处理效果不太理想。

3、厌氧氨氧化污水处理技术发展趋势

与传统脱氮技术相比较而言，厌氧氨氧化技术不但能够明显降低能耗，还能够大幅度节省成本，其优势极为明显，具有良好的发展前景，污水中氮元素通常的存在形式主要为氨氮和有机氮，因此应用该技术的关键在于处理污水过程中提供稳定的NO₂来源，这也是未来在发展厌氧氨氧化技术过程中，必然的发展趋势。另外，因污水具有非常复杂的成分，所以在应用该项技术时，需要针对不同类型的水质采取不

同类型的工艺，目前我国关于运行该项技术的条件及启动时间准备得尚不够充分，未来在实际应用过程中还需要深入分析影响因素以使启动时间进一步缩短，实现厌氧氨氧化污水处理技术的大范围推广和应用。具体需要在下述几方面进行努力：、探讨快速启动厌氧氨氧化的具体方法。第二、寻求切实有效的措施清除掉污水有毒物质干扰。第三、实现对厌氧氨氧化菌菌种的培养与分离目标等等。