

## 放热焊粉可以用于哪些金属材料的焊接

产品名称	放热焊粉可以用于哪些金属材料的焊接
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/克
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

## 产品详情

双和防雷为回馈广大新老客户的支持，现部分防雷产品低价出售！抢购价有木有，时间有限，时间一过，不知还要过多久才有这么低的价格，赶快来抢购吧！销售热线：15720485781.

### 【怎样判断热熔焊粉的焊点是否成功】

- 1、一个较好的连接是由分子组成的坚固的连接，依赖专业人员的视觉检查就可知。
- 2、表面光滑，没有过多的熔渣且表面只有较少的不平整。
- 3、被连接的导线部分必须完全被包在接头内。
- 4、突起部分应该高于被连接的导线，多出来的熔渣除掉。
- 5、颜色要均匀，接头应为青铜色。

### 【放热焊接工艺优点】：

焊接点的载流能力(熔点)与导线的载流能力相等；

因为焊接点是焊接而成的，所以永久性，不会老化；

焊接是一种永久性的分子结合，不会松脱；

焊接点像铜一样，不受腐蚀性产物的影响；

焊接点能反复经受多次的大浪涌(故障)电流而不退化；

焊接方法简单，培训容易；

供焊接用的材料很轻，携带方便；

无需外接能源或者电源，室内野外均可独立操作；

从外观便能核查焊接的质量；可用于焊接铜、铜合金、铜包钢、钢轨、铸轨、钨、铌等各种合金钢包括不锈钢及高阻加热热源材料；

【放热焊接可以用于以下材料之间的连接】：

不锈钢 蒙耐合金 铜覆合钢 各种钢轨

黄铜 钢 青铜 紫钢

镍铬耐热合金 铜硅锰合金 镀锌钢 熟铁

铸铁 Karma

【放热焊接焊粉放热焊接注意事项:】1、当天第一次操作时要对模具充分预热.2、焊接前对焊接导体进行清洁处理.3、焊接导体位置放平稳后方可夹紧模夹.4、喷火口正前方1米内不要站人.5、焊接后清理模具，以便下次使用.

6、避免模具猛烈撞击.

【双和寄语】执着追求和不断的分析，这是走向成功的双翼。不执着，便容易半途而废；不分析，便容易一条道走到天黑。双和防雷始终尊重你的意见，不断提高客户的满意度以及产品的高性能，让客户用上更好的防雷产品始终是我们的追求！

电话：0317-8557781

手机：15720485781 QQ：2942201715

公司网址：<http://www.hftbg.com/frhj/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

(联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲)