放热焊粉河北厂家直销不好用全部退货

产品名称	放热焊粉河北厂家直销不好用全部退货
公司名称	沧州双和防雷器材有限公司
价格	1.00/克
规格参数	品牌:双和防雷 型号:齐全 运输:物流
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	0317-8557781 15720485781

产品详情

您摊上大事啦！沧州双和防雷器材有限公司为回馈广大新老客户，现我厂防雷器材低价促销中，包您满意的质量，包您满意的价格，还在等什么，赶紧抢购吧！销售热线：15720485781.

放热焊接
工具附件包括模具夹、清洁刷以及放热焊接附件焊药等。当今接地系统接地体连接方式有压力焊、钎接、放热焊接等。要保证接地系统的可靠性。接地系统的连接点的寿命必须大于或等于接地导体的寿命。连接点必须能承受多次故障电流在防腐蚀的情况下能保持低电阻.而放热焊接的连接点是符合以上条件的，而且还节省接地材料。放热焊粉就是我们称的“ 焊粉 ”，颜色为灰色沫状的固体。使用在在防雷接地中圆钢和镀铜绞线连接、镀铜绞线与镀铜绞线连接、镀铜绞线与扁铁连接的焊接中。

【焊粉产品说明】

放热焊接
焊粉，又称为火泥熔接焊粉、火泥焊接焊粉、热熔焊接焊粉、火泥熔焊焊粉、铝镁合金牺牲阳极焊药、铝热焊剂、焊粉、焊剂、焊药。是铜基铝热焊剂的一种，是双和防雷系列产品中的核心产品。

双和焊粉反应速度、临界温度均经过严格设计，根据焊点类型及所焊金属，需选用对应型号焊粉，模具盖子上的铭牌也会标准应使用的焊粉型号，焊接时应使用标注的焊粉型号，不得将错误的型号的焊粉导入模具，不能混用焊粉，以避免虚焊、焊接不牢固，焊粉浪费，甚至模具作废。

不能混用焊粉的另外一个原因是：不同型号的焊粉配比及成分并不相同，这是为了保持焊接临界温度和反应时间在一定的区间内，又要兼顾安全。

本品采用三层复合铝箔袋包装，常规情况，包装有效期可达1年以上，对于潮湿环境，可选用双层真空包

装，能更加有效避免受潮，以影响焊接效果，订购真空包装焊粉需申明。双和焊粉每袋焊粉标配一包引火粉及隔离垫片。引火粉和隔离垫片无需单独购买。

【双和防雷焊粉与同类产品比较】

1. 双和属于非危险品，采用密封防水设计，焊粉中不含磷、镁等对人体有害材料，方便运输和存储。

2.产品性能稳定，气孔率低，严格按照双和焊粉施工工艺施工，可保证焊点气孔率<1%。

3. 焊接不同种类、规格金属质量如一，根据不同材料的焊接提供不同配方的焊粉,并根据不同连接方式提供精确分量包装，通过对反应温度、速度进行控制，调整焊点中金属元素构成和比例，从而达到最佳焊接性能，在充分保证焊接质量标准化程度的前提下，不仅最低限度的减小焊接对金属母材的损伤，而且还极大的提高了模具的使用寿命。

4.双和焊粉反应充分，焊点杂质极少，焊点的导电性能及耐腐蚀性能极高。

5.双和模具原料为高强度、高纯度、高密度优质石墨，并使用数控机床加工，以保证模具易清渣，使用寿命长；模具尺寸、反应、以及金属熔化后的流向均经过严密设计，避免模具爆炸、焊接铜熔液飞溅等现象，方便易用。

6. 焊接大、小尺寸金属质量如一。

7. 隔离垫片和引火粉为标配，不单独出售，不变相增加客户成本。

8. 彩色包装，包装上标注有生产日期、产品名称、适用范围、中英文使用说明、厂家名称及联系方式等信息，有上下两面易撕口，方便施工。

焊粉型号规格

焊粉型号	焊粉规格
HF-65	65#
HF-90	90#
HF-115	115#
HF-150	150#
HF-200	200#
HF-250	250#
HF-300	300#
HF-350	350#

【双和寄语】萨迪曾经说过，事业常成于坚忍，毁于急躁。我在沙漠中曾亲眼看见，匆忙的旅人落在从容的后边;疾驰的骏马落在后头，缓步的骆驼继续向前。双和防雷十年如一日，脚踏实地，做好自己的本职工作，为您提供更优服务一直在努力！

电话：0317-8557781

手机：15720485781 QQ：2942201715

公司网址：http://www.hftbg.com/frhj/

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

（联系人-----销售员：李沙沙、经理：曲艳玲）