

密封胶宇龙高分子龙口聚氨酯密封胶

产品名称	密封胶宇龙高分子龙口聚氨酯密封胶
公司名称	山东宇龙高分子科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:宇龙 型号:BG1959
公司地址	山东省烟台市龙口市高新技术产业园区星宇路69号
联系电话	0535-3121760-8020 13455514335

产品详情

玻璃胶

玻璃胶的这个叫法有广义和狭义之分，广义是指所有的能和玻璃进行粘接的粘胶，都叫玻璃胶。狭义玻璃胶是指固化以后无色透明，能和玻璃粘接的粘胶，以硅酮为主。耐候胶有粘接胶和密封胶之分，较长时间内受到阳光照射,温度变化,风吹雨淋等外界条件的影响,不会出现褪色,变色,龟裂,粉化和强度下降等一系列老化的现象.其中紫外线照射是关键因素。

玻璃胶也是耐候胶，分中性和酸性两种，市场上分高，中档，低档胶三种，专业来说酸性的称为硅酮玻璃胶，适合粘玻璃及玻璃与金属等，相对来说干得快，但有很重的酸味，不环保；中性的分为中性硅酮耐候胶

五、化学处理目的也是除去氧化膜，经化学处理后的密封面，形成致密、均匀的新氧化膜，有利于胶液浸润，加上表面极性增大，粘附力显著提高。密封面经化学处理后，需烘干处理，烘干温度和时间要严格控制在，切勿久放，烘干后应立即涂胶。六、检验检查胶层涂敷是否均匀，厚薄是否一致，固化是否完全充分。常用的检验方法有超声波、声发射、X射线辐照、红外线以及全息摄影等。七、调胶按照配方及操作顺序进行，调和要均匀。八、机械处理表面上的金属氧化物皮层可采用机械处理的方法除去。其中以喷砂效果很好。砂粒材质根据被处理材料的软硬程度合理选择。硬金属可用铁砂；而铝类软金属可用沙子或氧化铝。九、固化在胶层固化过程中温度和时间起重要作用。同时需要一定的压紧力。加热温度取决于胶的固化特性。室温固化胶大多需放置24h，才能达到较好的性能；热固化胶固化时间一般为1-3h；厌氧胶需隔绝空气方能固化，室温固化需24h，若加入固化促进剂，数分钟即可固化。

1、将欲修补部位清洗干净，去除油污、尘土；2、设定填缝的宽度，贴上美纹纸胶带，确保施工后平整美观；3、平顺挤压胶枪，以45度角施工，对缝隙进行打胶密封；4、沿着施胶处表面，以钢珠棒抹平修饰胶体表面，去除多余的胶体；5、小心撕去美纹纸，胶体在初固化3小时前不得去碰触；6、隔天胶体即固化完全。密封胶是一种流动或挤不定型材料，以填补一个封闭的关节，可以依靠嵌入式干燥，温度变

化，溶剂挥发，化学交联材料的稳定性和债券，并逐步将固体胶，粘弹性行为或弹性密封材料成型。为了保证密封功能，密封剂应具备以下基本特点：良好的嵌填，挤建设，储存稳定性，低毒；液体，气体和其他媒体低渗透；可抵御伸缩运动，位移和变形的接缝；在受到循环变形关节，能保证其性能和形状完全复苏；有足够的实力能够承受压力；不剥，联合基地脱胶粘合剂稳定性；不要在高温，低温不脆裂过度软化；耐候性，不粉化，开裂，解散或过度收缩，有足够的的生活；特定的场合，如当有具体表现耐磨性，耐穿刺，耐腐蚀，耐轧，易燃，不污染，绝缘或导电等。聚氨酯密封胶