

密封胶宇龙高分子龙口防水嵌缝密封胶

产品名称	密封胶宇龙高分子龙口防水嵌缝密封胶
公司名称	山东宇龙高分子科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:宇龙 型号:FL1309
公司地址	山东省烟台市龙口市高新技术产业园区星宇路69号
联系电话	0535-3121760-8020 13455514335

产品详情

由于密封胶的产品品牌越来越多，使用前应根据密封部位的使用条件，密封副偶件的材料，密封副结合面的状态，被密封介质的种类和性能及固化条件等综合考虑进行选择。关于使用条件：包括受力状态、工作温度、环境以及密封副偶件是否需要可拆性等。关于密封副偶件的材料：一般对非金属件，可选用低强度的密封胶。对于金属件，则应选用高强度的密封胶。关于密封副偶件的状态：它包括密封副偶件在装配状态下的间隙大小及形态、表面粗糙度，以及是否有氧化铁皮等。一般，间隙大，或者表面粗糙时，应选用粘度大的密封胶。密封面积大的或者密封面光滑时，应选用粘度小的密封胶。关于被密封介质的种类：应充分注意被密封的介质与所选用的密封胶间的相容性，即要保证在工作状态下，密封胶自身的化学物理性能的稳定性，使之与被密封的液体互相相容。

五、化学处理目的也是除去氧化膜，经化学处理后的密封面，形成致密、均匀的新氧化膜，有利于胶液浸润，加上表面极性增大，粘附力显著提高。密封面经化学处理后，需烘干处理，烘干温度和时间要严格控制，切勿久放，烘干后应立即涂胶。六、检验检查胶层涂敷是否均匀，厚薄是否一致，固化是否完全充分。常用的检验方法有超声波、声发射、X射线辐照、红外线以及全息摄影等。七、调胶按照配方及操作顺序进行，调和要均匀。八、机械处理表面上的金属氧化物皮层可采用机械处理的方法除去。其中以喷砂效果很好。砂粒材质根据被处理材料的软硬程度合理选择。硬金属可用铁砂；而铝类软金属可用沙子或氧化铝。九、固化在胶层固化过程中温度和时间起重要作用。同时需要一定的压紧力。加热温度取决于胶的固化特性。室温固化胶大多需放置24h，才能达到较好的性能；热固化胶固化时间一般为1-3h；厌氧胶需隔绝空气方能固化，室温固化需24h，若加入固化促进剂，数分钟即可固化。

密封胶有很多种类：硅酮密封胶，聚氨酯密封胶，聚硫密封胶，丙烯酸密封胶，厌氧密封胶，环氧密封胶，丁基密封胶，氯丁密封胶，PVC密封胶，还有沥青密封胶。选购密封胶主要看几个性能：

- 一、断裂强度（拉断的力/横截面积）；
- 二、粘接强度（拉开的力/粘接面积，基材破坏除外）；
- 三、断裂伸长率（拉断时的长度/原长）；
- 四、抗老化能力；
- 五、外观（亚光度，颗粒，气泡）；
- 六、保型性（不拉丝，立面不下垂）；
- 七、保质期；
- 八、固化时间

。玻璃胶没有好坏之分，性能对应价格，适合。其次还有稳定性和足量与否，这是考验厂家的。如果密封胶的容量与所标容量要少（注意：是容量。密封胶的这种情况很严重），这样的密封胶首先排除掉，

这样的企业经营思路有问题，产品也好不到哪里去。（多也有问题，证明其产品生产流程控制不严）。
如果用量大的就要考虑密封胶的生产稳定性