

# 贸易,弹簧,健身器材弹簧

产品名称	贸易,弹簧,健身器材弹簧
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:TR1820
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

## 产品详情

### 一.弹簧加工卷制：

弹簧主要性能的产品主要就是这个部份产生。这几个部份在弹簧生产过程中是必须有的，少一项都不能生产出一个合格的弹簧.目前弹簧的卷制使用的均为CNC电脑数控弹簧机

1.材料. 需要知道材质及材料的大小也就是线径。材质一般常见分类为钢丝、琴钢、不

锈钢及合金钢。选择弹簧材料时，应考虑其用途、使用条件(载荷性质、大小及循环特性、工作持续时间、工作温度等)以及加工、热处理和经济性等因素。

为了保障弹簧能够可靠地工作，其材料除应满足具有较高的强度极限和屈服极限外，还必须具有较高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性、塑性和良好的热处理工艺性等。表20-2列出了几种主要弹簧材料及其使用性能。实践中应用最广泛的的就是弹簧钢，其品种又有碳素弹簧钢、低锰弹簧钢、硅锰弹簧钢和铬钒钢等。图20-2给出了碳素弹簧钢丝的抗拉强度极限。

在电镀中，这两类光亮剂通常要配合使用，配合得当，可以增大光亮电镀范围。弹簧加工中使用中比较广泛的初级光亮剂是糖精与萘二磺酸钠、对磺酰胺等；用的较广泛的次级光亮剂是1，4—丁炔2醇、甲醛、香豆素等。混合光亮剂，如791、BE、BP、BN、—816、BN9000等，能提高镀层的光亮度和任性，且具有可用电流密度范围较宽，分解产物少，能减少杂质的影响，套铬性能好，添加量幅度大等优点。凡要进行镀层为锌与镉时，电镀后应进行除氢处理，除氢后抽3%（不少于3件）复试立定处理，复试中不得有断裂。弹簧应清除表面脏物、盐痕、氧化皮，方法可采用吹砂或汽油清洗的办法，但不能采用酸洗。

弹簧的腐蚀按其反应的类型可分为化学腐蚀及电化学腐蚀。它们都是弹簧表面金属原子的变化或电子得失变成离子状态的结果。

如果弹簧表面金属只单纯与周围介质发生化学反应，而弹簧引起腐蚀称化学腐蚀。例如弹簧在特别干燥的大气中氧化生成氧化膜，以及弹簧在非电解质液体中与该液体或该液体中的杂质发生化学变化等，属

于化学腐蚀。

如果弹簧与电解质溶液接触，由于微电池的作用而产生的腐蚀叫电化学腐蚀。例如弹簧与酸性或盐类溶液接触，这类溶液都是电解质，由于弹簧表面的缺陷或杂质等原因而形成电位差不同的电极以致弹簧不断受到电解腐蚀；