

## 一带一路弹簧,弹簧,峰彩林查看

产品名称	一带一路弹簧,弹簧,峰彩林查看
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:LG1092
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

## 产品详情

弹簧材料选择必须充分考虑到弹簧的用途、重要程度与所受的载荷性质、大小、循环特性、工作温度、周围介质等使用条件，以及加工、热处理和经济性等因素，以便使选择结果与实际要求相吻合。钢是最常用的弹簧材料。当受力较小而又要求防腐蚀、防磁等特性时，可以采用有色金属。此外，还有用非金属材料制做的弹簧，如橡胶、塑料、软木及空气等。

碳素弹簧钢(如65、70钢)：价格便宜、来源方便，但弹性极限低；

低锰弹簧钢(如65Mn)：淬透性好、强度较高，淬火后易产生裂纹

硅锰弹簧钢(如60Si2MnA)：弹性极限高，回火稳定性好，力学性能良好；

铬钒钢(如50CrVA)：耐疲劳和抗冲击性能好，价格贵，用于要求高的场合。

### 作业指导/

### 操作规程

- 1.作业前须进行作业准备验证，并且准确弹簧卷绕工序卡。
- 2.盘绕前应确认所用原材料为经检验的合格品（包括理化性能、表面质量、外观尺寸等）。
- 3.盘绕采用自动卷簧机。
- 4.盘绕前应检查设备与刀具是否正常,以防止断口,产品表面出现加工缺陷及弹簧尺寸不稳定。
- 5.由试样员按图纸要求确认盘绕参数，制订临时工艺，操作员按临时工艺参数进行操作。盘绕后应与工艺要求的尺寸进行核对，在生产过程中应按规定频次核对尺寸，防止机床刀具有松动，用游标卡尺测量。

6.断料后的材料断口不得有断料毛刺。

7.盘绕过程中经常检查材料，发现材料有明显的缺陷，如表面麻点，裂纹等，应予剔除。必要时分析原因，并加大检查频度，做好记录。

8.首件须经品管确认合格后方可量产，首件确认的技术要求及方法与巡检一样；

9.盘绕好的合格品点清数量，移交下道工序。如发现可疑或不合格品，操作工须及时清晰地标识、隔离，并立刻通知现场技术员处理。

电镀保护层不但可以保护不受腐蚀，同时能改善弹簧的外观。有些电镀金属还能改善弹簧的工作性能，例如提高表面硬度，增加抗磨损力，提高热稳定性，防止射线腐蚀等。但如果单纯为了弹簧的腐蚀，一般应选用电镀锌层与电镀镉层。

锌在干燥的空气中较安定，几乎不发生变化，不易变色。在潮湿的空气中会生成一层氧化锌或碱式碳酸锌的白色薄膜。