

# 弹簧青岛地区弹簧

产品名称	弹簧青岛地区弹簧
公司名称	青岛峰彩林金属制品有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:峰彩林 型号:TA1920
公司地址	青岛即墨市通济街道办事处北龙湾头村北
联系电话	0532-85925590 15192492452

## 产品详情

### 二、热处理

弹簧的热处理一种是去应力退火，对于冷拔碳素弹簧钢丝、油淬火回火钢丝，具备了弹簧加工所需要的强度，，但需要消除绕制产生的残余应力，稳定弹簧尺寸，提高钢丝的抗拉强度和弹性极限。。还有一种钢丝强度很低，需要对绕制的弹簧进行淬火、回火处理。三、端面处理

为了保证压缩弹簧的垂直度，使两支承圈的端面与其他零件保持接触，减少挠度，保障主机特性，一般压缩弹簧的两端面均要进行磨削加工。一般均采用自动磨削处理。

弹簧制造行业的将来。

弹簧作为通用弹性零部件，在各各领域中得到广泛应用，比如减震弹簧，压缩弹簧，电池弹簧，扭力弹簧，拉伸弹簧，工艺品弹簧等，主要作用减震、存力、拉回、导电、观赏等。目前弹簧发展呈现以下几种趋势：

轻量化高应力设计，工艺、设计开发一体化，新材料研发，生产智能化，目前国内弹簧企业规模化企业3000多家，总体技术难分伯仲，甚至有些技术指标已明显优于国外产品，现在发展弹簧行业明显的拉动作用，一些外资、合资弹簧企业纷纷在中国建厂或扩产，这块市场将迎来新一轮的竞争。一些本土弹簧企业想要在未来竞争中立足或占据一席之地，必须依靠地域优势，在工艺、技术和材料方面寻求突破。

簧身和尾部形状能在成形机上一次完成，省去加工钩环或扭臂的工序。

当用成形后需淬火、回火处理的材料时，与上述工艺所不同的主要是成形后要进行淬火、回火处理，有时弹簧端部加工需要经正火处理。

带括号的工序为非固定工序，是否进行取决于弹簧的性能要求。

弹簧钢丝生产工艺过程：

线材 预酸洗 酸洗 放线 二次补充酸洗 水冲洗 预热催化 中温磷化 中和 擦拭 自然烘干  
拉拔。从二次补充酸洗开始进入连续在线生产线。

生拉弹簧钢丝工艺流程：（钢）盘条--表面处理--拉丝（床垫钢丝可用此法）。