

# WBZ2000 × 9000重型板式板式给料机

产品名称	WBZ2000 × 9000重型板式板式给料机
公司名称	南通联源机电科技股份有限公司
价格	860000.00/台
规格参数	品牌:联源 型号:WBZ2000 × 9000 处理能力:600
公司地址	南通海安县海安镇通扬路19号
联系电话	0513-13606279786 13606279786

## 产品详情

### WBZ2000 × 9000重型板式板式给料机说明书

#### 一) 重型板式给料机用途

重型板式给料机广泛地应用在采矿、冶金、建材和煤炭等工业部门。该机主要用于具有一定仓压的料仓和漏斗下面，将各种大颗粒物料短距离均匀连续的输送到各种破碎、筛分和运输设备里，特别用于给初级破碎机喂料。它不仅适合处理粗粒物料，而且对细粒物料的粒度的变化、温度都有较大的适应性。给料量均匀准确可靠，该机可水平安装，也可倾斜安装，向上运输倾角为25°。

#### 二) 重型板式给料机技术特性

规格：WBZ2000 × 9000

链板宽度：2000mm

头轮轴至尾轮轴距离：9000mm

给料速度：0.018-0.02m/s

生产能力：60-600t/h

给料块度：0-500mm

拉紧行程：500mm

安装角度：12°

变频电动机型号：YVF280S-6/45Kw

功率：45Kw

转速：1000r/min

减速器型号：DFYK560-500

减速比：500

### 三) 重型板式给料机工作原理

重型板式给料机是将电动机的动力经过联轴器和减速器驱动链轮轴旋转，通过链轮齿与链条销轴啮合，拖动链板作连续直线运动，链板由安装在机架上的支重轮和链轮支承，并通过调整拉紧装置使其链条与链轮正确啮合，完成输送给料之目的。

### 四) 重型板式给料机主要特点简介如下：

- 1) 头轮组合由轴、轴承座、链轮及轴承联轴器等件组成，通过安装在轴上的两个链轮拖动槽板连续运动，达到运输给料之目的，链轮与轴为键联接，主轴通过锁紧盘与减速器联接。
- 2) 机架主梁为H型钢结构，在上、下翼板之间焊有若干筋板，两个H型主梁由若干槽钢、工字钢组焊为一整体，其结构坚固稳定。
- 3) 回转体是由槽板1、履带链2等件组成，槽板为双圆弧搭接式，采用低合金钢板组焊而成，强度高、耐磨损、不漏料，链节是选用专门厂家生产的推土机用履带链条（坦克链）。其特点是节距误差小，运动平稳，强度高、拉力大、无需润滑。
- 4) 驱动装置是由电动机、联轴器、硬齿面齿轮减速器、机架等件组成。重量轻、速比大、承载能力强，拆装及维修方便。
- 5) 链支重轮是由缓冲座、滚动轴承、轴、滚轮、密封圈、压盖等件组成。主要用来支承链条的工作段，保证链条正常运行并承受一部分物料的冲击和料仓的压力，还可限制链条的跑偏。
- 6) 下托辊是由支承、密封圈、滚动轴承、轴、滚轮、压盖等件组成，主要用来支承回空槽板，防止因链板自重而产生过大的挠度而影响正常运行。
- 7) 尾部装置是一种螺旋杆拉紧机构，它主要由轴、两个托轮、轴承、轴承座、碟形弹簧、及拉紧螺杆等组成。托轮是通过键固定在轴上，轴的两端装有双列调心滚子轴承和轴承座。轴承座装在机架两侧，并在滑板之间前后滑动，调节链条的张紧力及纠正运行链板的跑偏。
- 8) 栏板头罩是由侧板组合、端板、盖板、支腿等件组成。主要用来侧面挡料以防散料。

电话：13606279786