

# 冷镀锌自动喷漆 冷喷锌工业油漆 冷喷锌锌粉油漆

产品名称	冷镀锌自动喷漆 冷喷锌工业油漆 冷喷锌锌粉油漆
公司名称	山东尚宇漆业有限公司
价格	46.00/kg
规格参数	品牌:尚宇 型号:ssff8 性能:冷喷锌
公司地址	济宁高新区百丰商贸中心十一层1107号房
联系电话	0537-15550717751 15550717751

## 产品详情

冷喷锌涂冷喷锌冷喷锌价格

冷喷锌批发冷喷锌厂家

冷喷锌与冷喷锌冷喷锌工艺冷喷锌漆

锌盾冷喷冷喷锌涂料冷喷锌与热喷锌的区别

冷喷锌价格冷喷锌应 冷镀锌自动喷漆 冷喷锌工业油漆 冷喷锌锌粉油漆（批发）

冷喷锌产品为双组份高含锌量

[冷镀锌涂层，它是由纯度高于99.9%的超白超细惰性金属锌粉、高连接性复合防腐材料和特种缓蚀剂配制而成的镀锌复合材料。与其他双组分环氧富锌涂料或其它单组分产品相比，防腐防锈性能更优异，更高，冷喷锌涂料中锌的含量极高（干膜中含96%以上的锌）。](#)

产品说明：

冷喷锌是由纯度高于99.995%以原子化提炼的高纯度锌粉、挥发性溶剂、特殊树脂组成的单组分新型防腐材料。

主要特征：

（1）干燥漆膜中金属锌粉含量高达96%，涂层与钢铁基体之间的电位差高达-1060mV，具有比热镀锌处理更优异的防锈效果；

- (2) 涂层具有优良地抗污性能；
- (3) 附着力强，可多次涂覆，可涂覆各种颜色面漆；
- (4) 单组分体系，施工便捷，不受使用时间限制，无需混合的工序，适用范围宽；
- (5) 环保经济。

设计用途：

用于钢铁长效防腐，可单层使用，也可与各类防腐涂料配套使用（醇酸类油漆除外），满足各种防护要求，可取代热镀锌、热喷锌、铝工艺；同时，可对已有的热镀锌、热喷锌构件进行后期维护、保养。

技术指标：外观： 锌灰色液体

比重： 2.76 ± 0.2 Kg/L

附着力： 1级

闪点： 47

固含： 80 ± 2%

干燥时间： 表干10-30分钟，实干48小时

理论涂布率： 0.263 Kg / m<sup>2</sup> (40um干膜)

表面处理:

钢材表面：去除待涂装的钢结构表面油脂、灰尘、疏松颗粒及其它污染物。钢材表面应进行喷砂（抛丸）处理，达到等级ISO8501 Sa2.5级标准，表面粗糙度Rz40-60 μm，耐盐分量在50mg/m<sup>2</sup>；对于不能采用喷砂处理的部位需电动工具打磨，达到ISO8501 St3级标准。

旧的镀锌层或热镀锌的表面，需将其表面灰尘、油污及疏松层清洗干净，光滑表面打毛糙。

施工条件:

施工环境温度： - 10 至50 ，钢板表面温度高于露点温度3 以上。

施工环境湿度：无苛刻要求，相对湿度大于85%也可涂装。

施工参数:

稀释剂/清洗剂:专用稀释剂

稀释参数:

施工方式	手工刷涂、辊涂	空气喷涂	高压无空气喷涂

稀释剂用量（重量比%）	0 - 5	5 - 10	0 - 5
-------------	-------	--------	-------

喷涂参数:

施工方式	空气喷涂	高压无空气喷涂
喷出压力Mpa	0.3 - 0.4	10.0 - 16.0
喷嘴孔径mm	1.5 - 2.5	0.48 - 0.63

活化期：单组分，无活化期限制。

配套涂料：

环氧涂料，氯化橡胶涂料，丙烯酸涂料，聚氨酯涂料，沥青涂料等。

注：不能复涂醇酸类涂料。

干燥时间:

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：通风良好（室外或空气自然流通）

钢板温度 /	5-10	10-20	20-30	30-40
表干 /分	20-30	15-20	10-15	5-10
中间漆最短涂装间隔/ 小时	24	16	12	10
最长涂装间隔 /小时	无限制，保证表面清洁、无盐分			

注意事项：

- 1、使用和处理本品应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
- 2、放置于低温、干燥、通风的地方，远离火源。
- 3、需使用专用稀释剂。

4、若不慎溅入眼睛，立即用大量清水冲洗，并到附近医院就诊。

5、锌粉会与水分发生反应，，防止在使用和存放过程中水分的混入。

联系电话：15550717751

QQ:1464423391