

锦州轨下铁垫板工厂

产品名称	锦州轨下铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

锦州轨下铁垫板工厂

5.21转8A型下心盘新品须符合图样QCZ105-40-01要求，改制品须符合图样QCP706-00-04要求

调高垫板分钢调高垫板和塑料调高垫板两种,放置于铁垫板和绝缘缓冲垫板之间 轨枕松动是由于预制轨枕和新充填混凝土的生产过程和变形可能不同，导致在接缝处的混凝土粘合性比较差，因此动力荷载能够导致轨枕与混凝土支承层分离如不得不偏低，应来年进行应力放散，重新锁定，使锁定轨温符合设计值

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

日本新干线轨下胶垫刚度已从东海道新干线的90MN/m降低到60MN/m;东北、上越新干线板式轨道轨下胶刚度标准为60MN/m试铺试验时曾用过40MN/m,近在北陆、九州新于线上又试铺了30MN/m甚至20MN/m的5.3导向销组装时，须使用LMY-T22-50-G型拉铆钉、LMTP-T22-G型套环连接（其中靠近导向销立面的4个套环也可采用LMTJ-T22-G型），不得采用其他型号的拉铆钉、套环或螺栓 此外,还对钢轨扣件的绝缘垫板、绝缘套管和预埋套管材质的绝缘性能进行了改进,以提高轨道电路的绝性能

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。