

-60度至150度高低温试验箱温度交变试验机

产品名称	-60度至150度高低温试验箱温度交变试验机
公司名称	东莞市翌昇测试设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:翌昇科技 型号:YS-80-OYOS
公司地址	东莞市常平镇塘角村塘角一街150号
联系电话	15992811984

产品详情

- 产品说明

- 随着现代工业技术的迅速发展，电工、电子产品的应用领域日益广阔，所经受的环境条件也愈来愈复杂多样。只有合理地规定产品的环境条件，正确地选择产品的环境防护措施，才能保证产品在储存运输中免遭破坏，在使用过程中安全可靠。因而，电工、电子产品进行人工模拟环境试验是保证其高质量所必不可少的重要环节。人工模拟环境试验是实际环境影响的科学概括，具有典型化、规范化、使用方便、便于比较等特点。环境条件的多样化和环境试验的重要性也对环境试验设备提出了更严格的要求。

- 本恒温恒湿试验箱可以用来考核和确定电工、电子产品或材料在湿热环境条件下贮存和使用的适应性。设备采用强迫空气循环来保持工作室温度的均匀性。为限制辐射影响，设备内壁各部分温度与试验规定的温度之差不大于3%，且试验样品不会受到设备内加热元件的直接热辐射。

- 参照标准

- 本产品满足GB2423.2 - 2001试验B《高温试验方法》；GB2423.3 - 93试验Ca《恒定湿热试验方法》等国家标准，以及其它相关标准的要求。严格按GB10586 - 89《湿热试验箱技术条件》进行设计制造。

- 一、设备型号：YS-80-880L

- 二、设备尺寸翌昇科技标准机型恒温恒湿箱规格（单位:mm）：(可按客户要求定做非标尺寸)

恒温恒湿试验箱型号:YS-80-OYOL(L：0~150 E:-20~150 S:-40~150 U:-60~150 Q:-70~150)

高低温试验箱型号：YST-80-OYOL(L：0~150 E:-20~150 S:-40~150 U:-60~150 Q:-70~150)

容积	0 ~150 (L)	-20 ~150 (E)	-40 ~150 (E)	-70 ~150 (Q)
	电源	电源	电源	电源
80L	220V/3.5KW	220V/4.0KW	220V/4.5KW	220V/5.0KW
150L	220V/4.0KW	220V/4.5KW	220V/5.0KW	220V/5.5KW
225L	220V/4.5KW	220V/5.0KW	380V/5.5KW	220V/6.0KW
408L	220V/5.0KW	220V/5.5KW	380V/6.0KW	220V/6.5KW
800L	380V/5.5KW	380V/6.0KW	380V/6.5KW	380V/7.0KW
1000L	380V/6.0KW	380V/6.5KW	380V/7.0KW	380V/7.5KW

- 三、测试范围:(依目录之温湿度比对图形为主)
- 1.温度范围:- 7 0 ~ 150 , -4 0 ~ 150 , - 2 0 ~ 150 , 0 ~ 150 (内选)
- 2.湿度范围：20% ~ 95%RH。
- 四、升降温速率:平均每分钟0.7 ~1.5 。
- 五、机器精度:
- 1、解析精度:温度精度:0.1 ;湿度精度：2.5%RH
- 2、温度波动度：±0.5 , 温度均匀度：±2 。
- 六、机械钣金结构:
- 1、内箱材质:SUS#304耐高低温不锈钢板。
- 2、外箱材质:SEEC耐高低温钢板外加粉体烤漆。
- 3、保温材质:高强度PU发泡与高密度之玻离纤维棉。

- 4、防汗机件:以系统K型管之热能作防汗处理。
-
- 5、风路机件:采用进口风扇马达+耐高低温之铝合金多翼式结构循环风扇,以达强制对流垂直扩散循环。
- 6、测试门与机体采双层耐高低温之高张性密封条,以确保测试区之密闭。
- 7、机器底部采用高质量可固定式活动轮。
- 8、测试区内使用不锈钢可调式活动盘架二只。
- 9、一个测试孔(机器左侧,50mm)可外接测试电源线或信号线使用。
-

• 七、加热系统:

- 1、采用U型鳍片式高速加温电热器。
- 2、完全独立系统,不影响冷冻及控制线路。
- 3、温度控制输出功率均经由微电脑演算,以达高精度与高效率之用电效益。
-

• 八、制冷系统:

- 1、法国原装进口高效率省型冷冻压缩机组。(法国原装"泰康")
- 2、全系统使用美国进口杜邦R404a制冷剂。
- 3、全系统管路均作通氮加压 24H 检漏测试。
- 4、加温、降温系统完全独立。
- 5、内螺旋式 K-TYPE 冷媒铜管。
- 6、波浪状鳍片型强迫送风冷凝器。
- 7斜率式 FIN -TUBE 蒸发器。
- 8、原装进口电磁阀;干燥过滤器;膨胀阀等冷冻组件。
- 9、所有冷冻系统动作程序,完全由微电脑控制器控制,可达最高效率及省电的优点。
-

• 九、控制系统:

- 1、采微电脑控制方式,日本4.3英寸LCD彩色液晶可编程触摸屏温度控制器。

- 2、温度传感器采用DIN PT-100 (白金感应)。
- 3、温度控制采用P.I.D.+S.S.R.系统同步协调控制,可提高控制组件使用之稳定性及寿命。
- 4、程式容量:10个程式组,每组最多8段,每段运行时间:最多 99小时 59分。
- 5、具有P.I.D.自动演算之功能,可减少人为设定时所带来之不便。
- 6在设定中,如发生错误时,会提供警示讯号。
-
- 十、安全保护系统:
- 1、附有无熔丝保护开关。
- 2、超温时,机器警示灯指示,自动关机,故障未排除时,无法开机。
- 3、冷冻压缩机附超温与过负载保护装置。
- 4、风扇马达加装过电流保护器。
-
- 十一、电 源:单相 AC 380V. MAX 20A.
-
- 十二、保固期:机器全系统保修壹年,终身维护,免除后顾之忧.
-
- 十三、交货期:于收到贵公司订单及定金后10个工作日发货。
-
- 十四、试机调整期:于交货后当天内完成。
-
- 十五、随机资料:
- 1、操作说明书。
- 2、保修卡,售后人员操作训练。
-
- 1 保修期壹年,自安装验收之日起计。供方承诺终生提供备件,售后服务必须到现场解决的,供方在24小时之内到达用户现场。

- 以上数据均在环境温度（QT）25℃ · 工作室无负载条件下测得；
- 温度性能测试可按照国家标准GB/T5170，2相关条款进行测试。