

衣柜橱柜开料机 衣柜开料机 橱柜开料机

产品名称	衣柜橱柜开料机 衣柜开料机 橱柜开料机
公司名称	济南拓达数控机械有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:拓达 型号:1350
公司地址	山东省济南市历城区唐王镇龙泉大街北首奶牛场 南临
联系电话	13206406596

产品详情

衣柜橱柜开料机衣柜开料机 橱柜开料机制板方法的注意事项

1、注意提高生产效率

许多人在设计开料图时，往往过分追求板材利用率而忽略了生产效率，使开料图上开料尺寸规格繁多，这是不可取的，它既造成了效率下降，又使操作者容易出错。所以一张大板的开料图开料尺寸应尽量少，这样可减少锯机调整次数，以保证提高效率、稳定质量。

2、考虑余量尺寸

板块的拼排应有利于加工，特别是第一锯的位置。合理确定板件的加工余量，板块的幅面尺寸应是部件的设计尺寸与加工余量之和。一般情况下部件的长宽方向各留5mm的加工余量，如果部件的边部需要铣线型或部件需要先胶压再加工时，则应在相应的方向上留6-10mm的加工余量。板块的拼排应尽可能留出整边的余料，并做好记录存档，为以后的设计提供合适的小料。

3、考虑封边条厚度

对于第一种工艺而言，因板件最后要进行封边处理，所以设计开料尺寸时应抛出封边条厚度，还应考虑

纹理方向。第二种工艺其表面装饰和封边一般为贴纸，而目前使用的装饰纸都很薄（一般小于0.25mm），所以开料尺寸不可不考虑其影响，而仅仅从加工精度上进行控制。

4、考虑锯路宽度

设计开料图时，应将锯路宽度考虑进去。现在常用的带导向的推台锯，其锯路宽度一般按5mm考虑即可，另外人造板网边垂直度有一定误差，所以其边部也应考虑锯路宽度和加工余量。

销售热线：张经理 132-0640-6596 ， 微信：cnc20021010

<http://www.cnckailiaoji.com> <http://www.diaokejichuang.com> <http://www.gd-dkj.com>

衣柜橱柜开料机 衣柜开料机 橱柜开料机的操作，首先简单普及下板式家具生产加工行业所用的数控开料机概念，数控开料机主要用于板式家具及全无定制家具、门板等自动化下料、打孔、开槽以及雕刻作业的多功能木工数控机床设备。主要分为生产以橱柜柜体为代表的板式家具和橱柜门为代表的门板家具，设备基本的构造配置：重型机床床身、伺服马达及驱动系统、减速机与齿条、丝杠等传动装置、主轴（有的有排钻包）、设备运行操作控制系统等主要部件机构，设备的操作方面与其他的数控机床大同小异，因为基本原理都相同，操作设备需要接触到设备的控制面板，不同行业所用的控制系统面板可能不同，大致上的操作都是通用的，全自动的数控机床操作很简单，需要做的是拷入设计图纸，设备自动生成加工程序，手动对刀，然后执行加工命令即可。

衣柜橱柜开料机 衣柜开料机 橱柜开料机的技术参数：

型号	TD-1350S
工作电压	AC380V/50HZ
加工行程	1300mm × 500mm × 200mm
床身结构	厚壁加重，振动时效整体式床身
传动形式	XY方轨斜齿条，Z轴丝杠
驱动方式	伺服
主轴功率	6千瓦
夹刀直径	3.175- 18
软件支持	Type3、Artcam、Mastercam、UG
台面类型	真空吸附
加工精度	0.05mm
重复定位精度	0.02mm

最大空运速度

45m/min

最大工作速度

25m/min