

四工序数控开料机厂家

产品名称	四工序数控开料机厂家
公司名称	济南工泰数控机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:工泰 型号:1325 电话:15106940616
公司地址	济南市天桥区桑辛店镇
联系电话	05316940616 13165127278

产品详情

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、后期排孔：因为是到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、三工序自动上下料开料机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 11、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工

厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。 12、三工序自动上下料开料机提升形象
：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

这种问题是什么原因造成的呢?现在的电脑系统很容易受到病毒或者是木马程序的破坏，电脑系统瘫痪以后就得重新精装系统，如果客户的文泰雕刻软件安装在电脑C盘下面，那么电脑重装系统以后雕刻软件就会丢掉，所以就得需要再次安装一下文泰三维雕刻软件。雕刻软件安装完毕以后，里面参数都是默认的原始参数，有些数据需要我们调一下。其中就有一项是抬刀距离，当我们第次做好路径保存的时候，抬刀距离默认的是0，如果我们不修改，就会出现上面提到的现象。正常情况下抬刀距离修改成5-10就可以，这样木工雕刻机就会按照我们设定的数值自动抬刀完成雕刻，不会划伤材料。这样就会减少不必要的损失。

刀具提刀太高通常都是由于安全Z高度和原点高度的设置过于高过浮雕表面的原因产生。解决这个问题的刀具不和所加工零件发生碰撞的情况下，应尽量将安全Z高度的值设置到好小，这样可减少刀具的空程运动，提高加工效率。