

鼎盛天工WTD12012摊铺机熨平板底板一应俱全

产品名称	鼎盛天工WTD12012摊铺机熨平板底板一应俱全
公司名称	徐州威格士伊顿液压科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鼎盛天工 型号:WTD12012
公司地址	江苏省徐州市泉山区段庄街道瑞年国际
联系电话	0516-85859756

产品详情

鼎盛天工WTD12012摊铺机熨平板底板一应俱全熨平板是摊铺机的主要工作装置，其结构复杂，零件多，装配技术要求高。传统装配摊铺机熨平板模式为固定工位拼装，在产量不大的情况下，这种装配模式尚可满足生产要求。随着摊铺机市场需求的扩大以及国产化程度的提高，传统装配模式已经无法满足产能和装配质量的要求，因此出现了流水线装配模式。

鼎盛天工WTD12012摊铺机熨平板底板一应俱全公司竭诚为用户提供满意的工程机械配件产品，欢迎选购！

联系人：王经理

微信号：13605213465(同手机号)

下面是我公司针对工程机械配件配件系列问题做简要介绍与知识分享：

问、摊铺机的起步有两种情况？

答：某一沥青层第一次摊铺时的起步和在已铺层上对接时的起步。前者须将摊铺机驶至起铺处，让熨平板前缘位于起铺线后约10cm处，并在其下至少垫两块厚度与该层松铺厚度相同的木板支撑住熨平板；后者须将熨平板置于已铺层上，并让熨平板前缘与接口平行，其下应垫厚度等于已铺层的松铺厚与压实厚之差的木板。

问、摊铺机熨平装置介绍？

熨平装置是摊铺机最主要、最复杂的工作部件，与主机配合工作，完成摊铺作业。其功能是将输送到摊铺室内全幅宽度的热铺料捣实、熨平。熨平板的拼接和调整，直接影响摊铺质量。熨平装置由机架、夯锤轴、振动轴、加热系统、熨平板、调拱装置、覆盖件组成。液压伸缩熨平板还有伸缩油缸和导向缸，用以改变摊铺宽度。夯锤将铺料捣实、捣平，保证摊铺密实度。熨平板将铺料熨平。振动轴使整个熨平装置小幅振动改善熨平效果。加热系统加热熨平板，防止其粘上沥青。调拱装置调整摊铺拱度。夯锤轴分单排和双排，单排简单，双排密实度高。夯锤轴一般在熨平板前端，也有摊铺机在熨平板后端再设置强振捣装置进一步夯实（如V?GELE）。加热系统主要有燃气加热和电加热。

6、组合熨平板宽度时要注意哪些？

答：组合熨平板宽度时，还应顾及到纵向接缝最好能位于路面的纵向标志线上，尽量不要设在主车道的中间位置。加宽熨平板时还要遵从对称原则，即组合后的熨平板要尽量对称于摊铺机的纵轴。否则，将因摊铺机左右阻力不等而易自行走偏，为维持其沿路线方向前进，驾驶员不得不频繁操纵，从而殃及摊铺层的平整。在进行多层路面施工时，摊铺机熨平板宽度的组合还应注意要避免上下层间纵缝的重合。

更多工程机械配件信息尽在下列地址中查阅：

福州奥德隆工程机械:<http://fuzhou.audelo.com>

中国履带板官方网站：<http://zglldb.cn>

博客:<http://blog.sina.com.cn/u/2473254304>

鼎盛天工WTD12012摊铺机熨平板底板货源充足，受到全国各大用户及施工单位的一致认可。欢迎广大客商致电！