

石塑板材设备 PVC装饰扣板生产线

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 石塑板材设备 PVC装饰扣板生产线 |
| 公司名称 | 青岛超丰塑料机械有限公司 |
| 价格 | 360000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:青岛超丰 型号:sj80/156 |
| 公司地址 | 胶州市三里河工业园童心路32号 |
| 联系电话 | 86-0532-87271998 13963997785 18669877296 |

产品详情

石塑仿大理石板材又叫PVC地板，大部分是片材，是一种高品质、高科技研发的新型地面材料，采用精制的大理石粉为主要原材料构成高密度、高纤维网状结构的坚实基层，表面覆以高分子之特质PVC树脂，经上百道工序加工而成。产品纹路逼真美观、耐磨，表面光亮而不滑，而且环保无毒、耐磨、耐刮擦，还能防滑、防水、防火等。有同质透心和复合型2种结构。同质透心的石塑地板是用PVC和大理石粉加助剂加工制成的地板，这种地板耐污性、耐磨性比较差，色彩单一，尺寸稳定性差，但价格低被广泛采用。复合型的石塑地板有多层的结构，表面采用UV处理、彩色层、石塑层和基层组成，地板耐磨性、耐污性、尺寸稳定性都好于同质透心的石塑地板，而且色彩多样、丰富，是目前市场和装修比较喜欢的地板。

PVC石塑仿大理石板材生产线|PVC石塑装饰板材生产线|塑料板材生产线

型号SJSZ-80/156

板材宽度1220 (mm) 板材厚度2-6 (mm)

挤出能力400 (kg/h) 生产速度0.9 (m/min)

可生产板材类型PVC板

可生产板材层数单层板

PVC仿大理石装饰板材生产线设备主要由;

1. SJSZ-80双螺杆挤出机。

2.挤出模具

3.三辊压延机

4.恒温装置

5.切边装置

6.冷却托架

7.牵引机

8.剪板机

9.托料架

10.腹膜装置

由以上及部分组成。

螺杆采用特殊混料功能及高塑化能力设计。

衣架型模头采用特殊双节流设计，使板材厚薄调整更为*准。

温度控制 $\pm 1\text{C}$ 可精确控制塑化过程及板材厚薄，平整性。

三辊压光机采用水平、垂直或45度倾斜式，可自由升降方式。

板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整控制板材厚薄度。

独立控制的辊筒温控系统能精确控制压辊轮温度使板材，厚薄均匀。切片机，板材长度及数量*准。

备有旋转编码计米器可设定产品长度。

板材宽度：400-1220mm

板材厚度：2-6mm

*大挤出量：200-600kg/h

生产线速度：2-8m/min

一、石塑简介

1、石塑是指“PVC仿大理石材”，主要有线条类与板材类

2、石塑的特点

2.1原料资源化

其生物质材料可以被充分利用，来源广价格低，旧料或混合料均可

2.2产品可塑化

可根据使用要求随机调整产品工艺和配方，从而产生不同性能和形状的材料。

2.3使用环保化

其生产加工过程中也不会产生副作用，对人体和环境均不构成任何危害。

2.4塑料经济化

仿大理石制品实现了低价值材料向高附加值产品的转移，不仅维护费用极低，而且产品寿命数倍于普通天然石材，综合比较具有明显的经济优势。

2.5回收再生化

仿大理石材料的报废产品及回收废品的再生利用,且不会影响产品使用性能，能够真正实现“减量化、再生化、资源化”的循环经济模式。

3、石塑的优点

3.2超轻超薄：

3.3耐磨：

3.4高弹性和抗冲击

3.6防火阻燃

3.7防水防潮

3.9接缝小及无缝焊接

3.10裁剪拼接简单容易

3.11安装施工快捷：

3.12市面流行：

二、石塑发展现状：

现有从业人员数万人，石塑制品年产销量接近10万吨，年产值约30亿元人民币。行业内主要技术代表企业的试验样品已达到或超过国际先进水平。

三、石塑加工工艺：

混料、挤出、成型、表面热转印、切割

四、石塑材料成本及利润核算：

1、材料成本

仿大理石塑产中基本材料组成:主料PVC、填充料为碳酸钙,助剂为稳定剂等，其大致组成及价格如下：

2、成本核算

每吨产品原材料2500元/吨，

综合成本费用=水费+电费+工资+办公费+管理费=1000元/吨

表面未处理产品市场价一般在5000元/吨

五、厂房要求

墙体高度4米以上，*小长度30米，*小宽度6米；

六、环保情况：

- 1、原材料（部分或全部）采取回旧料的回收。
- 2、石塑产品可再回收，无甲醛。
- 3、生产过程无任何三废排放。