

2D平面成型弹簧机

产品名称	2D平面成型弹簧机
公司名称	成都启铭机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:启铭 型号:弹簧机 功率:4.5KW
公司地址	成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号
联系电话	028-89360428 13308034365

产品详情

2D平面成型弹簧机 我公司是2D平面成型弹簧机专业生产厂家，133-0803-4365魏经理，是一家先进的2D平面成型弹簧机供应商，在价格、质量保证、售后服务等方面极具优势。所标的价格并不是成交价格，实际价格根据所成型工件结构、金属材质，工件线径大小、材质厚薄等选择合适的机型，确定2D平面成型弹簧机价格，欢迎电话询价。启铭专业生产2D平面成型弹簧机，弯线成型机，2D成型机，钢丝成型机，钢丝弯线机，伺服弯线成型机，线成型机，汽车零配件成型机，汽车座椅骨架成型机，方形蛇簧成型机，扁线波浪成型机，自行车零配件弯线机，遮阳板骨架成型机，一次成型弯框机，折弯机，挂钩成型机，衣架挂架成型机，平面线材成型机，二维线材成型机等，可根据工件量身定制弯线机，提高生产效率、降低生产成本！启铭主要产品有：2D伺服弯线机，伺服打圈机，液压打圈机，对焊机，调直机，修边机，弯框机，点焊机，排焊机，打扣机，打链机，风扇网罩生产线，丝管式蒸发器冷凝器生产线，宠物笼仓储笼网片生产线，除尘骨架生产线，铁线网篮生产线等设备，欢迎您的来电。2D平面成型弹簧机，又叫全自动线材成型机，线材自动成型机，或者数控线材成型机，是线材折弯成型工序中一种重要的设备。用在汽车零部件、日用五金制品、宠物笼养殖笼、超市货架展示架、铁线工艺制品的成型上，代替原来的人海战术，把人从简单枯燥的劳动中解脱出来，2D平面成型弹簧机，更提升生产的品质与效率。2D平面成型弹簧机的工作原理是：线材经过送线架送到机体，经调直、送线到达机台加工区域，经由卷曲与送线轴配合折角成型，通过转头轴的旋转成型各种角度，成型后，由液压剪切断，再生产下一件。2D平面成型弹簧机参数详情 2--62D平面成型弹簧机 4--102D平面成型弹簧机 电气电压 三相四线+接地线 三相四线+接地线 调直轮数 24组 24组 送线轮数 3组 4组 伺服电机功率 4.5KW 7.5KW 切刀油罐切刀 7铁线 11铁线 液压范围 0.3-0.6mpa 0.3-1mpa 液压油型号 46# 68# 46# 68# 适用线材 圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）适用线材范围 2-6mm铁线标准 4-10mm铁线标准 外观尺寸 2800×850×1500mm 3700×850×1580mm 周长范围 无限 无限 储存 80组数据，300个动作一组 80组数据，300个动作一组 送线速度 50m/min 45m/min 较大折弯速度 300转/min 角度±180° 300转/min 角度±180° 动作方向 内模一下移动/上移 外模一下移动/上移 内模一下移动/上移 外模一下移动/上移 360° 顺逆方向转 360° 顺逆方向转 效率 13-15只/min（以200*200方框为样） 8-10只/min（以200*200方框为样） 折弯精度 ±0.5mm ±0.5mm 送线精度 ±0.2mm · ±0.2mm · 液压系统 调压阀 无 泄压阀 无 电磁阀 24 压力表 11 油路基板 11 冷却泵 无 伺服系统 较大扭矩 50牛米 80牛米 较大折弯 15牛米 30牛米 控制屏 触屏 触屏 PLC 台湾 台湾

2D平面成型弹簧机性能：2D平面成型弹簧机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规格产品；动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型；通过高达300个动作设定来组合出各种形状。2D平面成型弹簧机特点：1、2D平面成型弹簧机选用细分驱动器控制高精度步进电机送线，机械传动选用精密齿轮连接，永远保持不变的送线精度和送线速度；2、剪切油缸液压站配备强制风冷散热器，加倍延长液压系统元件的使用寿命；3、控制系统采用PLC与文本显示器连接，既方便操作，又保证了控制系统的稳定性，而且设计有生产数量预置功能控制整机运行。4、由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机转速，杜绝了机械传动的冲击，保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；5、在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；可调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。2D平面成型弹簧机在给工厂提升线材折弯效率降低人工成本的同时，也有一个需要定期保养的问题。能够做到及时用心的机台保养，既可以保持机台的精度和稳定性、延长使用寿命，还可以减少机台的返修率。以下几点请2D平面成型弹簧机的使用单位员工和负责人值得注意：一、正确安装摆放2D平面成型弹簧机放置车间后，需要充分的地线接地，生产厂家在运输过程中，有带木板垫底的，需要把木板拿掉，垫上胶垫，这样做的目的上防止机台生产过程中，不会因机台运行产生振晃。二、定期加机油和黄油 加油的位置主要是卷曲、送线箱、和传动齿轮等地方，长期保持机械部分的磨合处有机油的润滑，一般一个星期要检查一次黄油；三、保持机台的清洁 每天下班前，员工需要把2D平面成型弹簧机表面擦拭干净，如果长期不清洁，油污累积，会有电路参数发生改变的可能性，还有灰尘的长期侵蚀，让机台表面老化，影响美观；四、正常操作使用 特别注意尽可能不要生产超出线径范围的产品，以免降低设备的精度。2D平面成型弹簧机需要放置在通风和干燥的地方，防止受潮生锈或者损毁电路。 无忧售后

【2D平面成型弹簧机，免费保修一年，终身售后服务】1、2D平面成型弹簧机到达用户生产所在地，我公司即派技术人员上门免费安装调试，并进行现场免费培训，培训内容包括产品操作、保养及基本维修等方面；2、2D平面成型弹簧机免费保修壹年（不含易损件）。保修期内，属正常使用而产品无法正常运行，我司负责免费保修及更换零配件；超过保修期，我司只收取零配件成本费及维修服务费。产品提供终身服务。3、如2D平面成型弹簧机出现客户无法解决的故障，本省12小时到位，外省48小时内到位（注意：请客户来电要求服务时，说明购机时间、机型、故障表现、用户名称、厂址、电话，以便及时准确为你服务）。 我公司在很多重点城市供货：西宁2D平面成型弹簧机，济南2D平面成型弹簧机，太原2D平面成型弹簧机，西安2D平面成型弹簧机，上海2D平面成型弹簧机，绵阳2D平面成型弹簧机，昆明2D平面成型弹簧机，杭州2D平面成型弹簧机，重庆2D平面成型弹簧机，聊城2D平面成型弹簧机，阜阳2D平面成型弹簧机，大连2D平面成型弹簧机，德州2D平面成型弹簧机。

做2D平面成型弹簧机行业内的隐形领导

者，是启铭2D平面成型弹簧机的不懈追求！热诚期待与您愉快合作。

对2D平面成型弹簧机还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！

2D平面成型弹簧机