

管道除锈喷砂机

产品名称	管道除锈喷砂机
公司名称	深圳市洛奇自动化设备有限公司
价格	4500.00/1
规格参数	品牌:洛奇 型号:108Q 1:1
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道力元路1号
联系电话	15813731120 18129708602

产品详情

管道除锈喷砂机免费提供管道除锈防腐解决方案,军工品质10年质保资质齐全,精湛技术,给您优质服务管道除锈-管道除锈喷砂机好的方法就是使用喷砂除锈法比人工快5倍,比抛丸除锈投资少,比酸洗环保,其清理等级达到SA2.5-3.O,为延长管道使用寿命,大幅度地提高管道的经济效益,首先要保证钢管除锈的质量,选取良好的涂装材料进行防腐。本文将介绍对比各种钢管内外表面处理技术方法,并提出采用(喷)丸除锈是当前除锈质量比较好的方法。针对国内钢管涂装前表面处理中还存在的不足,提出要借鉴国外先进技术,克服国内这一技术落后的薄弱环节,促进我国钢管内外表面处理技术水平的总体发展晋城钢管除锈喷砂机-喷砂除锈机,大小钢管喷砂除锈,电厂,煤矿厂,中铁,中交,中建,用到的钢管生锈,有重锈怎么办?喷砂机是现代高效除锈,防止在生锈,清理等级2.5级防腐标准的一款增强表面附着力的设备,延长钢管使用寿命,喷砂除锈,代替人工打磨,喷砂除锈效力高,质量好,是大小型防腐首要设备之一联系人15813731120。

下面介绍管道钢管除锈喷砂机设备型号;

自重

260KG

总容积

0.3m3

空气压力

0.6-0.8Mpa

型号

主要技术参数

外形尺寸

容砂量 (钢砂)

容积

XT106P

400*1000mm

300kg

0.2m³

XT108P

600*1450 mm

500kg

0.3m³

XT109P

800*1550 mm

800kg

0.6 m³

XT1000-2

1000*1860 mm

1000kg

1.0m³

钢管除锈喷砂机加工工艺

管道除锈喷砂机

(1) 直击加工性

喷砂机加工不同于研磨布及砥石等摩擦加工，被加工的磨料粒子，直飞空间打击物体表面施行加工，被加工物体表面有相当程度高低的时候，只要粒子能飞到，就能施行加工，又因不是磨擦加工，虽然能改善表面粗糙度，但没有平滑及镜面化的作用，这些特点容易被疏忽注意。

(2) 微小力量的累积加工法

因一般磨料粒子体积非常微小，故每一个粒子的冲击能量都是很小的，因此在不给被加工物破坏性冲击的情况之下，由无数个小磨料粒子进行加工，不致破坏，磨料每个粒子的微小加工能量，手动喷砂机在短时间大量累积，结果完成大的工作量，这个情况和大群无数个蚂蚁在短时间内吃掉巨大的食物的场面相似。

(3) 效果的多样性

喷砂机喷砂磨料加工的冲击效果，极为多元，由使用磨料之性质粒度，喷砂及投射的角度、速度、密度、距离、时间等之不同，效果有多样的变化，并且容易调整加工程度的多样性就是喷砂加工的显著特征。很荣幸为您介绍这款除油污除锈喷砂机，深圳惠捷机械设备有限公司专业研制生产高压除油污除锈喷砂机，可取代汽油清洗金属表面油污和砂布打磨锈斑等手工操作，是一种较为理想的金属表面清理设备。其工作原理是：将喷砂砂料经高压气动导入喷枪内，形成30兆帕压力的喷射撞击，喷射到金属表面，在喷砂气压阀的作用下，将防锈油和锈斑清洗干净。经生产试用证明，该设备设计合理，操作简便，工作可靠，可节省大量洗涤汽油和砂布等材料，减轻工人劳动强度，提高工效4~5倍；还具有无毒、无尘、无污染，可消除火灾事故隐患等优点。

设备图片设备图片设备图片设备图片

因近年来，钢结构工程的迅速兴起，钢结构施工技术和方法都在逐渐成熟，但是在除锈方面一直得不到改进，所以给施工进度和质量带来了很大的影响。在这钢结构除锈方面急需改进的同时，移动式高压喷砂除锈机应运而生，适应了时代的需求，一经面世，就受到了许多钢结构施工单位的欢迎，它大大的提高了工作效率，同时给施工单位带来了经济效益。

下面为大家推荐的是108P移动开放式喷砂机，高压除锈效率高，钢结构表面有效的得到改善。

【管道除锈喷砂机】

除油漆除锈喷砂机翻新旧工件强化表面除锈去油漆喷砂机|户外防腐工程专用除锈喷砂机

hj-108P除锈喷砂机 开放式除锈喷砂机 移动除锈喷砂机：

产品类别：

开放式除锈喷砂机

产品名称：

移动开放式除锈喷砂机

产品型号：

hj-108P气控型

我公司成立于2005年在过去的十年里惠捷用自己的心血和专注，已开发出一系列完善的表面处理设备，满足了广大用户的不同需求，取得了行业的优秀地位

我公司是一家制造及开发设计喷砂机，抛丸机，喷砂房，聚氨酯，除尘箱等设备的企业。拥有一批经验丰富的设计工程师和技术精良的售后服务团队，一直处于国内表面处理行业优秀者。

除锈喷砂机配套可加工：

钢铁板除锈、油管内壁除锈、吊塔钢结构、集装箱喷砂，船舶修造、桥梁、矿山机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、港口建设、水利工程等表面除锈、去氧化层等。广泛应用于水工、船舶、闸门、石油、热喷涂、农用机械、钻井平台、钢结构、油罐、桥梁、大型模具、野外防腐、石材刻字、古建筑翻新、玻璃钢等喷涂前处理。方通翻新除锈，U型钢翻新除锈，冷弯U型钢、大规格U型钢、汽车专用U型钢、热镀锌U型钢等各种开口冷弯型钢。工字钢，槽钢，H型钢，矿工钢，角钢，螺旋管，球墨管，镀锌管，工字钢翻新除锈，钢管翻新除锈，钢板翻新除锈，油罐翻新除锈，集装箱翻新除锈，清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面

除油漆除锈喷砂机翻新旧工件强化表面除锈去油漆喷砂机|户外防腐工程专用除锈喷砂机

可以选择]大型产品户外除锈喷砂机，大型产品除锈加工，无任何产品尺寸要求

移动开放式喷砂罐生产厂家，不同规格喷砂机、配件销售价格优惠，质量过硬，服务周到。适用于 、除锈、除油漆； 、焊缝处理； 、去毛刺、飞边、氧化皮； 、不锈钢、铝材表面的典雅型亚光处理（耐污性较好、可遮盖划伤） 、去混凝土、石雕表面污垢等处理；3.对工件的适应性好，各种工件均可使用。铝业网图片1.工件表面的清理

可用作对金属的锈蚀层、热处理件表面的残盐和氧化层、轧制件表面的氧化层、锻造件表面的氧化层、焊接件表面的氧化层、铸件表面的型砂及氧化层、机加件表面的残留污物和微小毛刺、旧机件表面等进行处理，以去除表面附着层，显露基体本色,表面清理质量可达到Sa3级。

2. 工件表面涂覆前的预处理

可用作各种电镀工艺、刷镀工艺、喷涂工艺和粘接工艺的前处理工序，以获得活性表面，提高镀层、涂层和粘接件之间的附着力。

3. 改变工件的物理机械性能

可以改变工件表面应力状态，改善配合偶件的润滑条件，降低偶件运动过程中的噪音。可使工件表面硬化，提高零件的耐磨性和抗疲劳强度。

4. 工件表面的光饰加工

可以改变工件表面粗糙度Ra值。可以产生亚光或漫反射的工件表面，以达到光饰加工的目的。除锈喷砂机结构：

钢管除锈喷砂机

1. 一般组成

一个完整的压入式干喷砂机工作单元一般由四个系统组成，即压力罐、介质动力系统、管路系统、控制系统。

2. 压入式干喷砂机工作原理。

压入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过压缩空气在压力罐内建立的工作压力，将磨料通过出砂阀。

压入输砂管并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目。在压入式干喷砂机中，压缩空气既是供。

开放式加压喷砂机的工作原理

开放加压式喷砂机又称喷砂罐，借助空气压缩的动力、流速、流量，将各种磨料喷射到金属表面，喷射到金属表面的磨料在金属表面进行冲击研磨，把表面的杂质及氧化皮清除干净，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量，同时可以去除结构体内在参与应力。在工作状态时，容器内压缩空气和磨料一边混合一边喷射，这样使压缩空气得到充分利用，空气的流量和磨料的流量便于调节，能得到理想的混合，能源和磨料消耗小，研磨效率高。开放式加压喷砂机具有连续喷射功能，可实现远距离的气控制或是电动控制，操作方便安全可靠，同时本机还配置了清砂功能，既在不喷砂的时候，实现单独喷气操作，清理工件表面在喷砂过程中残留在工件表面上的磨料，减少了劳动强度，提高了产品的劳动效率。

管道除锈喷砂机 管道翻新去锈喷砂机

手控开放式加压喷砂机的适用范围

本机适用于船舶制造，飞机、机车车辆、机械、桥梁、化工等行业金属表面大面积清理除锈。同时可供皮草、玻璃、石碑及领域的雕刻、喷花加工及所有的表面处理。凡是需求金属表面清理除锈，主要具备本设备和压缩空气的来源，就能获得满意的效果。

手控开放式加压喷砂机注意事项

- 1.操作必须穿戴好防护用具
- 2.工作时喷枪始终指向工件表面
- 3.无关人员必须远离作业现场
- 4.检查砂管是否磨损
- 5.严禁在喷砂机上放行焊接和切割作业
- 6.不要随意更换配件
- 7.加入磨料一定不能高过进气口

1、喷砂的优点在于：

代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。

喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

2、用喷砂除锈工艺，主要应解决以下3方面的问题：

(1.砂子能自动多次循环使用，以降低成本。

(2.喷砂的粉尘应收集，达国家排放要求，不能造成污染。

(3.低能耗、低成本运行，具有较好的经济性。

所以，任何工厂在选择建设喷砂车间或选择喷砂工艺时，都会考虑这些问题。

管道除锈喷砂机

除锈喷砂机售后服务：

产品免费质量保证一年（易损件除外），产品终身维护。

接到用户维修电话后，全国范围内48小时到达现场进行维修。

根据用户的情况，建立表面处理设备维护档案，随时掌握用户的使用状况。提供产品更新、功能改进的专业咨询服务。

建立表面处理设备及产品零部件备仓库，满足用户在维护中更换零部件的需要。

配备专业售后服务队伍，定期对新老客户进行回访及设备维护。。