

# 劲拓八温区回流焊JTR-800

产品名称	劲拓八温区回流焊JTR-800
公司名称	深圳市鑫合精威科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:劲拓 型号:JTR-800
公司地址	深圳市宝安区福永街道桥头天福路红牌科技园
联系电话	0755-27428080 15899780672

## 产品详情

产品名称：JTR系列

产品详细介绍

特点：

- \* 多层保温炉膛设计，炉体外壳表面温度降低10度至20度，有效降低工作环境温度.
- \* 15%热传递效率的提升从容应对更复杂更大型焊接产品的无铅工艺要求.
- \* 加强主吊臂确保导轨无横向变形，杜绝卡板及掉板现象发生.
- \* 炉膛内使用全面保护的密闭式设计，有效保护氮气不易流失，使氧气含量最低可至150ppm.
- \* 氮耗量低，在300-800ppm氧浓度环境下只在20-22m<sup>3</sup>/H.
- \* 机器上95%的材料可以循环再用.
- \* 新式冷却结构设计使大部分废气过滤或回收后返回炉内，减少了热量的损失同时使助焊剂回收更彻底.
- \* 双导轨结构有效提高生产效率，节约能耗及生产成本.
- \* 工作炉体表面温度低，热损耗极小.

规格参数：

型号 JTR-800

外形尺寸 (L\*W\*H)

5520 x1430 x1530

重量 2400KG

加热区数量

上/下 8

加热区长度

3110mm

冷却区数量

上 3 / 下 3 (冷空气内循环式)

排风量要求

10 M<sup>3</sup> / min x 2 (通道)

电气要求 3相, 380V 50/60Hz (选配: 3 相, 220V 50/60Hz)

电源功率要求 64KW

启动功率 30KW

正常功率消耗 9KW

升温时间

约 25 minu

型号 JTR-800D

外形尺寸 (L\*W\*H)

5520 x 1660 x 1530

重量 2750KG

加热区数量

上/下 8

加热区长度

3110mm

冷却区数量

上 3 / 下 3 (冷空气内循环式)

排风量要求 10 M3 / min x 2 (通道)

## 电气要求

3相, 380V 50/60Hz (选配: 3相, 220V 50/60Hz)

电源功率要求 64KW

启动功率 32KW

正常功率消耗 10KW

升温时间 约 30 minu

技术参数如有变更, 请以具体设备为准.