

双吸泵配件,双吸泵,河北双吸泵

产品名称	双吸泵配件,双吸泵,河北双吸泵
公司名称	河北祁水泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:祁水泵业 型号:JI1038
公司地址	安国市石佛镇路景村二区二街十六排18号
联系电话	0312--3429736 13803120430

产品详情

当单级双吸离心泵启动后，泵轴带动叶轮一起作高速旋转运动，迫使预先充灌在叶片间液体旋转，在惯性离心力的作用下，液体自叶轮中心向外周作径向运动。液体在流经叶轮的运功过程获得了能量，静压能增高，流速增大。当液体离开叶轮进入泵壳后，由于壳内流道逐渐扩大而减速，部分动能转化为静压能，最后沿切向流入排出管路。所以蜗形泵壳不仅是汇集由叶轮流出的液体，而且又是一个转能装置。当液体自叶轮中心甩向外周的同时，叶轮中心形成低压区，在贮槽液面与叶轮中心总势能差的作用下，致使液体被吸进叶轮中心。依靠叶轮的不断运转，液体便连续地被吸入和排出。液体在离心泵中获得的机械能量最终表现为静压能的提。

出现效率下降的原因：

1.由于水流的冲刷，水泵流道内壁和叶轮过水面变得粗糙不平，水泵内流道的摩阻系数增大，再加上水在泵内的流速很大，水头损失增加。水力效率降低。2.由于在泵前投加药物或水质等原因，使泵壳内严重积垢或腐蚀。泵壳内积垢严重的可以是泵壳壁厚增加2ram左右，而且水泵内壁形成垢瘤，是泵体容积缩小、抽水量减少、并且流道粗糙，水头损失增加。容积效率和水利效率都降低。3.由于水泵加工工艺造成的铸造缺陷、气蚀、磨蚀、腐蚀和化学浸蚀等原因造成泵流道内产生空洞或裂缝，水流动时产生旋窝而造成能量损失。水利效率降低。4.叶轮表面的气蚀，由于叶片背水面运行时产生负压，当压力 $P_k < P_v$ 时，产生汽穴和蜂窝表面后，在电化学腐蚀作用下，使泵叶汽蚀。5、容积损失和机械损失。由于泵使用时间长，机械磨损产生漏失和阻力增大，使容积效率和机械效率降低。

以上原因，使水泵性能变差。运行效率降低2~5%，严重的可以使水泵效率降低10%以上。

双吸中开泵S型泵是取代Sh型的单级双吸、卧式中开离心泵，供输送清水或物理化学性质类似于水的液体（液体最高温度不超过80℃）。适合工厂、矿山、城市、电站的给排水，农田排灌溉和各种水利工程。

双吸中开泵的维护和保养：1、经常清洁泵表面。

2、用机油润滑的，每使用1个月更换1次机油；用黄油润滑的，每半年更换1次黄油。

3、避免抽排含泥沙过多的浑水，否则叶轮、口环、填料等处易磨损。

4、中开泵在冬季保存前，应进行全1面检修，其范围包括动力机、传动设备及电气设备等。

双吸中开泵安装都是有要求的，对于双吸中开泵安装位置也是有要求的，下面具体给大家分享双吸中开泵安装位置的选择方法：

- 1、在确保安全的情况下，中开泵安装位置尽可能靠近水源和陡坡，以缩短进出水管的长度，减少不必要的弯管和接头，以减少漏气可能和扬程损失。
- 2、中开泵距河面或进水池水面的垂直高度，在最枯水位时必须小于中开泵的允许最大吸水扬程，且在洪水季节不淹没机组。
- 3、安装中开泵的地基应坚固、干燥，以免中开泵在运行中因震动造成下陷和电机受潮。
- 4、安装中开泵的地点要有足够的工作场地，以便拆卸和检修。