

大弘自动化优质商家_污水处理控制柜_PLC系统污

产品名称	大弘自动化优质商家_污水处理控制柜_PLC系统污
公司名称	广州市大弘自动化科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:RH1493
公司地址	广州市南沙区九王庙兴业路2号F栋五楼
联系电话	020-38335261 13826404055

产品详情

广州市大弘自动化科技有限公司坚定不移地确立起“科技第yi，用户至上”的经营宗旨和“以人为本，开拓、创新、诚信”的经营理念。在企业经营管理中，大弘实行“四高”的治厂方针：高科技、高质量、gao效率、高服务。在市场开拓、创造品牌、强化管理、巩固客户这几个方面都努力做到zui好。在科研技术方面，大弘已经培养和储备起了一批高素质、高学历的技术人员，并打造出了一支极富创新精神、精悍的新产品开发队伍。在他们的努力下，大弘的每一款新品总能紧跟市场的步伐，很好的满足客户的需求。公司提供变频控制柜、电气变频控制柜、水泵变频控制柜、风机变频控制柜和PLC变频控制柜。

控制柜的文件编制

- 1.接受图纸后，di一套装订成全图，包括原理图、材料表、面板布置图、底板布置图和端子图等。用于全过程包括调试和图纸的存档，由技术人员保管使用。
- 2.直至项目的结束要保持图纸的完整性、真实性、整洁性和过程信息记录的完整性。
- 3.第二套图纸，包括材料表，面板布置图及底板布置图和端子图。主要用于材料核对、排版、放样、粘贴标签过程中使用。
- 4.第三套装订，包括原理图接线图。由接线人员在接线过程中使用并保管。

控制柜的文件编制

- 1.在原理图中每个元件旁标注明型号和附件规格，以方便工艺安排。当安装的辅料为特殊规格时，需要在布置图中明显标明。

- 2.在图纸工艺安排过程中注意与材料表核对型号。如果发现错误要求设计人员确认并签字。
- 3.对主电路连接所用的接触器、开关、端子的接线柱螺纹直径和进深进行统计确认。
- 4.对主电路需标明所用导线截面积，或按照设计人员书面设计截面安排。
- 5.检查线路线号的完整性和正确性，比如重复和漏标线号都需设计人员确认。

广州市大弘自动化科技有限公司（以下简称“大弘”）：专业生产FFU、洁净工作台、风淋室控制器；手术室、ICU、病房情报面板，医疗气体报警面板；恒温恒湿控制系统、制冷站群控系统、污水站自控系统等各类自动化产品，是一家集研发、设计、生产、销售、服务于一体的高新技术企业。产品广泛应用于电子、制药、食品、生物工程、医疗、实验室、环保等领域，还可为工程公司提供整套配套的控制方案，其优良的品质和良好的服务为大弘赢得了广大客户的信任。公司提供恒温恒湿控制柜、小型恒温恒湿控制柜、智能恒温恒湿控制柜、自动恒温恒湿控制柜和室外恒温恒湿控制柜。

控制柜自动操作流程

控制柜自动操作：接通电源，电源指示灯亮，将转换开关转至“自动”位置，检查控制柜（箱）所控制的电机是否按液位控制仪的指令动作。当液位达到控制液位时，对应液位指示灯发光，相应的限位控制继电器常开触点自动闭合，二次控制回路自动接通，电机起动，同时运行指示灯亮。当水位达到停止水位时，对应的指示灯发光，液位测控仪的对应限位控制继电器常闭触点断开，二次控制回路开路，电机停止工作，运行指示灯熄灭。

手动操作的流程

手动操作：接通电源，电源指示灯亮，将转换开关转至“手动”位置，按